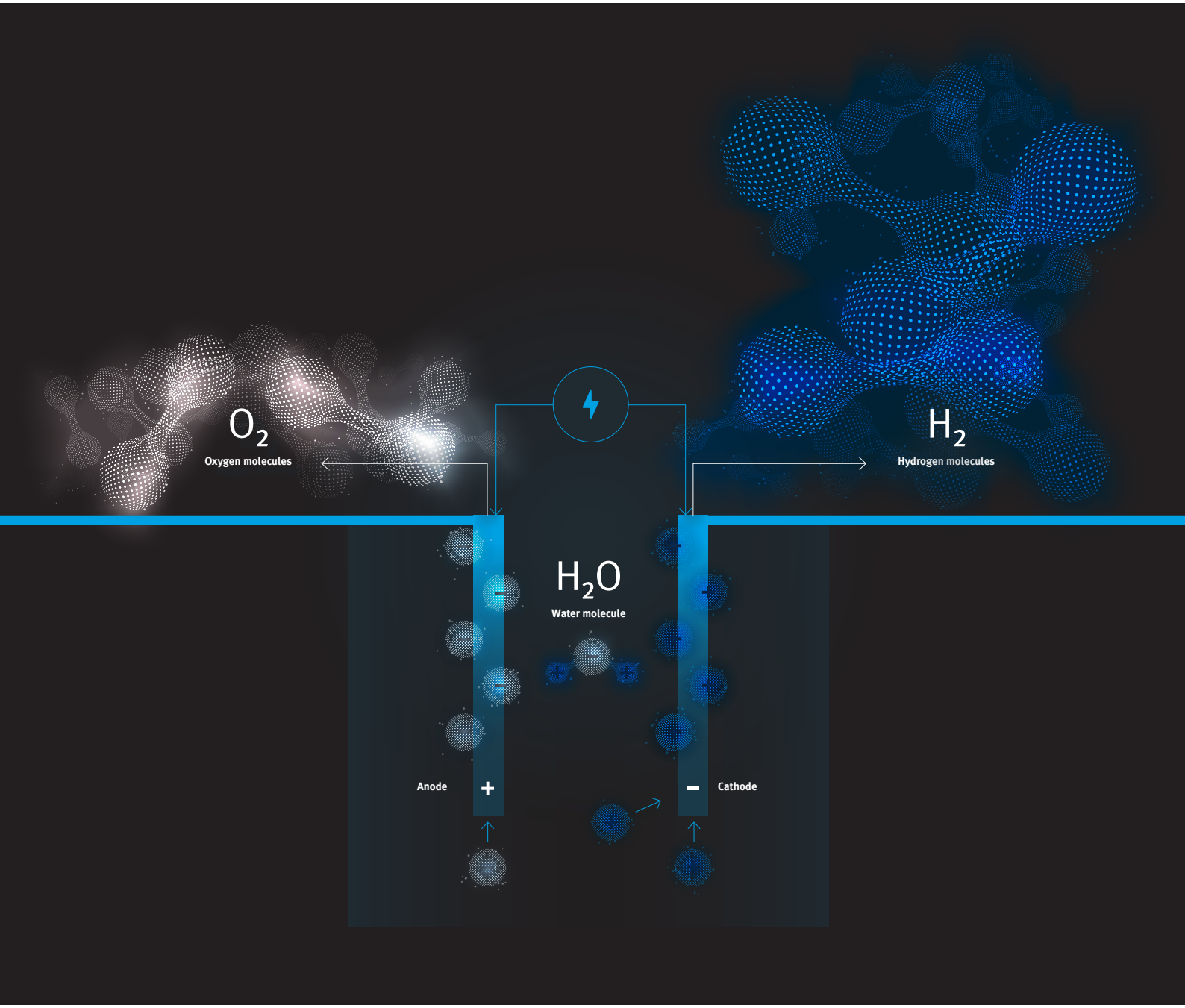
Automatisierungslösungen für die grüne Wasserstoffproduktion

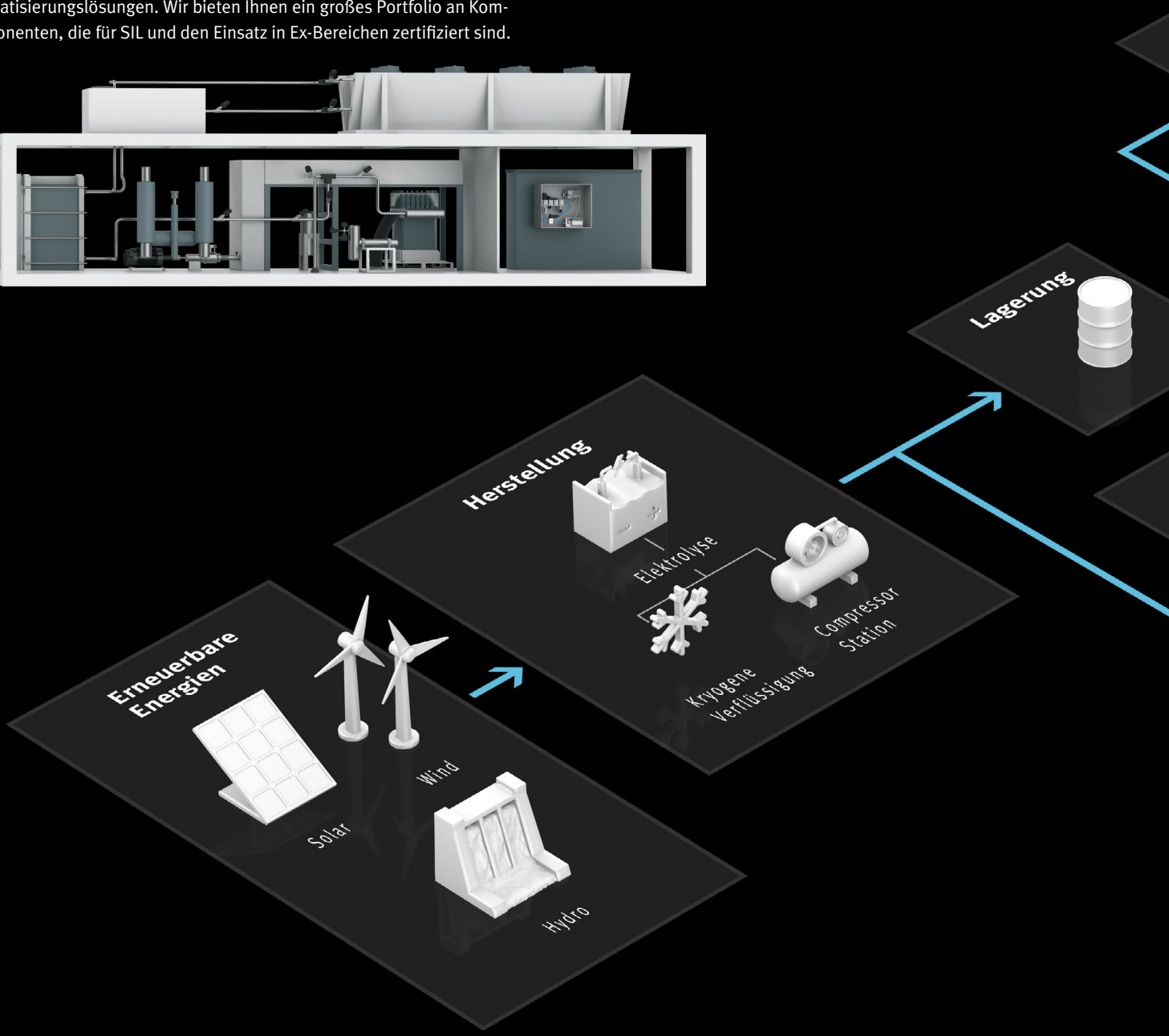
FESTO

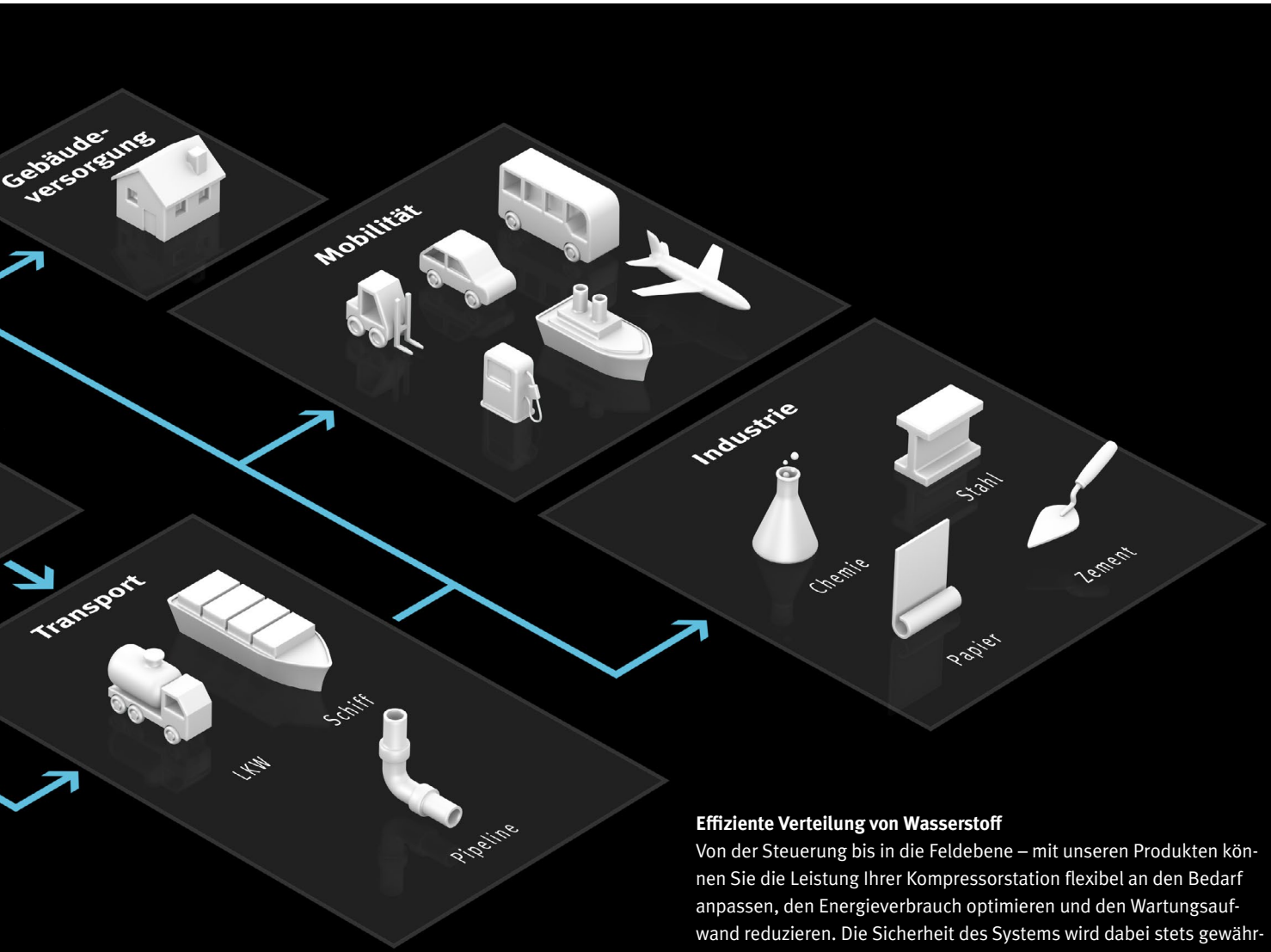


Grüner Wasserstoff für eine nachhaltige Zukunft

Um das Ziel „Net Zero“ zu erreichen, muss der Wandel von fossilen Energieträgern hin zu erneuerbaren Energien gelingen. In energieintensiven Produktionsstätten wie in der Chemie-, Stahl- oder Zementindustrie spielt nachhaltig produzierter Wasserstoff deshalb eine zunehmend große Rolle. Die Gewinnung des Gases mit Strom aus erneuerbaren Ressourcen ist von zentraler Bedeutung, muss aber gleichzeitig möglichst effizient und vor allem sicher ablaufen. Wir unterstützen Sie mit zuverlässigen Automatisierungslösungen entlang der gesamten Wertschöpfungskette.

Sichere Wasserstoffproduktion mit Elektrolyse
Effizienz und funktionale Sicherheit gehen mit uns Hand in Hand. Erhöhen Sie den Wirkungsgrad Ihres Elektrolyseurs mit unseren Automatisierungslösungen. Wir bieten Ihnen ein großes Portfolio an Komponenten, die für SIL und den Einsatz in Ex-Bereichen zertifiziert sind.





Effiziente Verteilung von Wasserstoff

Von der Steuerung bis in die Feldebene – mit unseren Produkten können Sie die Leistung Ihrer Kompressorstation flexibel an den Bedarf anpassen, den Energieverbrauch optimieren und den Wartungsaufwand reduzieren. Die Sicherheit des Systems wird dabei stets gewährleistet.

„Energie nachhaltig zu erzeugen ist eine der großen Herausforderungen unserer Zeit – und grüner Wasserstoff ein Baustein der Lösung. Als nachhaltiges Unternehmen blicken wir nicht nur nach innen, sondern auch auf die Anforderungen unserer Kunden. Und wenn Sie die Wasserstoffproduktion sicher und effizient automatisieren wollen, sind wir für Sie da! Umfassende Beratung durch unsere Experten, das passende Produktportfolio für explosionsgefährdete Umgebungen und Leidenschaft für ein so wichtiges Thema – das ist unser Erfolgsrezept für den nächsten Schritt in eine grüne Zukunft.“

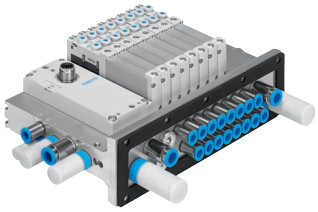
Alexander Vargas
Head of Global KAM and ISM Process Industries

Produktion, Infrastruktur und Verwendung von Wasserstoff:
Unser Portfolio für einen sicheren Betrieb und standardisierte Prozesse

Feldbusmodul CTEU
Die Verbindung zwischen dezentraler Ventiltechnik und Feldbus – vielseitig einsetzbar und einfach im Handling.

Terminal CPX
Modulare und flexible Automatisierungsplattform mit integrierter Diagnose- und Wartungsfunktion.

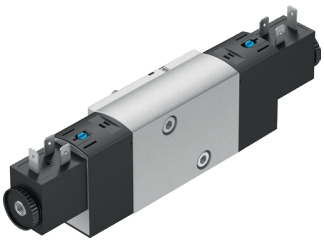
Ventilinsel VTUG
Optimiert für den platzsparenden Einbau im Schaltschrank. Einfache Installation und Konfiguration.



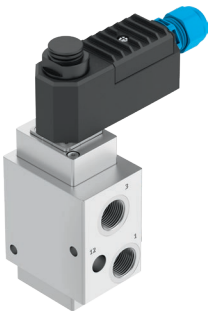
Ventilinsel MPA-S
Vielseitige Ventilinsel min integrierter serieller Kommunikation, Funktionsintegration und Diagnosemanagement.

Baureihe MS
Wartungseinheiten für verschiedenste Anwendungsfälle – vormontiert oder individuell konfigurierbar.

Magnetventil VSNC
Vielseitiges NAMUR-Magnetventil mit variabler Schnittstelle, langlebiger Qualität und Ex-Zertifizierung.

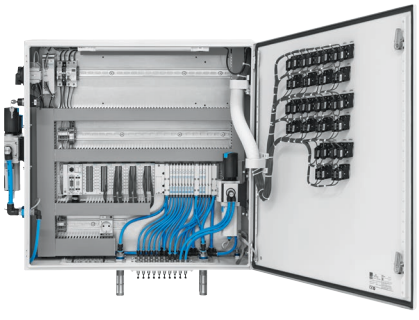


Magnetventil VOFC
Universell einsetzbares, vorgesteuertes Magnetventil mit ausgezeichnetem Sicherheitskonzept.



Proportional-Druckregelventil VPPM
Vorgesteuertes Druckregelventil mit integriertem Sensor für die schnelle Inbetriebnahme.

Einbaufertige Lösungen
Sichern Sie sich einen Produktivitätsvorteil mit einbaufertigen Prozessventileinheiten oder vormontierten Schaltschränken und profitieren so von unseren Komplettlösungen mit vereinfachter Inbetriebnahme und verringertem Installationsaufwand. Sie erhalten alle Komponenten aus einer Hand - auf Ihre Bedürfnisse und aufeinander abgestimmt.



→ **www.festo.com/hydrogen**

136152 de 2023/04 – Änderungen und Irrtümer vorbehalten