



Sensore di flusso SFAM

ora in IO-Link® e con sensore di pressione e temperatura integrati



Caratteristiche principali

- Comunicazione IO-Link®
- Sensore di pressione integrato
- Rapida messa in servizio grazie alla funziona di replica
- Parametrizzazione da remoto tramite IO-Link®
- Informazione sui valori di pressione, portata, consumo e temperatura
- Display ad alta visibilità dual color

Il nuovo SFAM, nelle molteplici varianti, fornisce valori di flusso da 10 ... 15000 l/min e trasferisce i dati al sistema di controllo dell'impianto utilizzando la comunicazione IO-Link®.

Il display ad alta visibilità e le nuove caratteristiche di connettività avanzata permettono di implementare le funzionalità di Condition Monitoring negli impianti di automazione industriale.

Installazione compatta

Integrato nelle unità di trattamento aria della serie MS6 e MS9, consente di risparmiare spazio e ridurre i tempi di installazione. SFAM è disponibile anche come unità stand-alone. Il sensore ha la possibilità di essere installato anche verticalmente.

Un dispositivo per tutte le applicazioni

Il sensore di pressione integrato e la misurazione della temperatura offrono molteplici opzioni di monitoraggio. Questo dispositivo permette di monitorare gas inerti come Ar, N₂ e CO₂.

Nuova comunicazione con IO-Link®

Tutti i dati misurati possono essere trasferiti al sistema di controllo tramite l'interfaccia IO-Link®. Riduzione dei cablaggi grazie a un unico cavo di connessione.

Massima flessibilità per massima efficienza dei costi

Lo stesso dispositivo rende disponibili le seguenti uscite elettriche programmabili: PNP o NPN, NO o NC, 0 ... 10 V, 1 ... 5 V o 4 ... 20 mA, IO-Link. Questo semplifica anche la memorizzazione dei dati e offre la possibilità di impostare valori di soglia per la gestione degli allarmi.

Maggiori informazioni:

Prodotto

> www.festo.com/catalogue/sfam

Online Shop

> www.festo.com/sfam



**Il nuovo sensore di flusso SFAM con una vasta gamma di funzioni****Caratteristiche principali**

- Uscite analogiche programmabili (4 ... 20 mA / 0 ... 10 V e 1 ... 5 V)
- Display che cambia colore per visualizzare lo stato di commutazione
- Controllo del valore di consumo dell'aria per ciclo
- Memorizzazione dei dati, nel caso in cui l'alimentazione elettrica si spenga accidentalmente
- Output di consumo e portata di flusso massica con differenti unità di misura
- Codice di sicurezza anti-manomissione
- Memorizzazione valori min./max. e allarmi
- Elevata precisione di misurazione

Con il sensore SFAM, le fluttuazioni e le anomalie di consumo di aria compressa possono essere monitorate tramite IO-Link®.

Ciò consente di tenere sotto controllo le perdite, anche in sistemi di distribuzione con alte portate.

Il condition monitoring seguito da una costante manutenzione degli impianti pneumatici,

permette di ridurre le emissioni di CO₂ e migliorare le performance di macchine e linee di automazione.

Dati tecnici

Tipo	SFAM-62			SFAM-90		
Intervallo di portata (l/min)	10 ... 1000	30 ... 3000	50 ... 5000	50 ... 5000	100 ... 10000	150 ... 15000
Metodo di misurazione	Termico					
Direzione del flusso	Unidirezionale					
Variabili misurate	Portata volumetrica e massica, pressione, temperatura, massa, volume, energia e potenza pneumatica					
Pressione di esercizio (bar)	0 ... 16					
Precisione	+/- (3% o.m.v. + 0.3% FS)					
Ripetibilità del punto zero	0.2% FS					
Ripetibilità dell'escursione	0.8% FS					
Tipi di montaggio	Installazione nel gruppo aria o individuale, filettatura femmina G1/2, filettatura maschia G3/4					
Connessione elettrica	M12-A secondo EN 61076-2-101					

Dimensioni

SFAM-62-...-T/W per montaggio individuale

SFAM-62-...-M per montaggio su gruppo di trattamento aria

