

**Training and consulting**  
Programa de seminarios 2025

**FESTO**



En un mundo globalizado las exigencias de los mercados son mayores, las empresas deben ser más eficientes, esto es: Producir más con menos recursos y un adecuado nivel de calidad. Para responder a estas exigencias se requiere de innovar tecnológicamente sus equipos de producción y contar con el personal adecuado para operar y mantener en óptimas condiciones estos equipos. La formación y capacitación es un pilar importante ya que los conocimientos se transforman en un factor competitivo.

En Festo Didactic tenemos el compromiso de responder a las necesidades de capacitación de nuestros clientes, ofreciendo seminarios que están homologados a nivel internacional, y en México están certificados bajo la norma ISO-9001-2008 reconocidos por la Secretaría del Trabajo y Previsión Social (Número de registro FPN710301GQ30013).

Durante el 70% del tiempo del seminario se realizan prácticas en tableros, con suficiente equipo, para que cada asistente esté participando activamente. Se practica con el mismo equipo que se encuentra en la industria, por lo que es posible encontrar aplicaciones prácticas de lo aprendido de manera inmediata.

Por otro lado, no sólo se maneja tecnología, esto significa que además de la competencia técnica, se fortalecen competencias personales como: Espíritu de trabajo, voluntad de cooperar, iniciativa y trabajo en equipo.

Como apoyos didácticos para el seminario se emplea lo más avanzado a nivel mundial, softwares de simulación como el FluidSIM®, CIROS®, programas SCADA, elementos seccionados y videos.

Hemos incorporado el aprendizaje online en algunos de nuestros seminarios con el fin de facilitar la formación individual continua cuando y donde le convenga a usted, permitiéndole estudiar de forma autodidacta los fundamentos de la tecnología de automatización y la mecatrónica.

Es posible detectar las necesidades de capacitación para su personal sin costo para usted, utilizando internet, con el fin de llevar a cabo este proceso de una manera más eficiente y rápida, desde su centro de trabajo o desde su hogar invirtiendo un mínimo de tiempo.

La flexibilidad en nuestros seminarios es otra ventaja ya que puede diseñarse en función de sus requerimientos específicos.

Todo lo anterior, aunado a la experiencia con la que cuentan nuestros instructores, tanto técnica como didáctica, hace que le garanticemos el logro de los objetivos de cada seminario.

# Seminarios Presenciales en Tecnologías de Automatización

## **P-111 Neumática Industrial Básica.**

- Conceptos básicos de la Neumática
- Generación y alimentación de aire comprimido.
- Elementos de trabajo neumáticos: Simbología, funcionamiento y aplicaciones.
- Elementos de control neumático: Simbología, funcionamiento y aplicaciones.
- Válvulas de cierre, de caudal y de presión.
- Desarrollo, simulación, conexión y puesta en marcha de sistemas neumáticos.

*Duración: 28 hrs de capacitación, 4 sesiones diarias entresemana.*

## **P-121 Servicio y mantenimiento preventivo y correctivo a elementos neumáticos industriales.**

- La importancia del mantenimiento en los sistemas neumáticos.
- Desarrollo del funcionamiento de un sistema: representación del esquema de mando.
- Lectura del esquema de mando.
- Detección de averías.
- Elementos neumáticos individuales: servicio de limpieza y reparación.
- Prácticas de detección de averías y de limpieza y reparación de componentes neumáticos.

*Duración: 28 hrs de capacitación, 4 sesiones diarias entresemana.*

# Seminarios Presenciales en Tecnologías de Automatización

## **P-122 Neumática Industrial Avanzada.**

- Repaso de los temas vistos en el seminario P-111.
- Principios fundamentales de control.
- Documentación de proyectos: Desarrollo del funcionamiento de un sistema con la representación del esquema de mando.
- Mandos secuenciales.
- El método cascada
- El método paso a paso: mínimo y máximo.
- Aplicación de las Cadenas secuenciales en el diseño de sistemas neumáticos.
- Incorporación de condiciones adicionales de servicio: manual/automático, reinicialización, paro de emergencia, etc.

*Duración: 28 hrs de capacitación, 4 sesiones diarias entresemana.*

## **TPM-1 TPM en neumática para operadores.**

- Introducción, procedimientos de seguridad.
- Preparación del aire Comprimido: función y ajustes en su equipo.
- Actuadores neumáticos: funcionamiento, identificación, cuidados y aplicaciones en su maquinaria.
- Válvulas y electroválvulas de control direccional o de vías: función, identificación, cuidados y aplicaciones en su maquinaria.
- Sensores: función, identificación, cuidados y aplicaciones en su maquinaria.
- Detección y corrección de condiciones anormales de funcionamiento del equipo neumático.
- Transferencia de los conocimientos adquiridos al lugar de trabajo.

*Duración: 21 hrs de capacitación, 3 sesiones diarias entresemana.*

# Seminarios Presenciales en Tecnologías de Automatización

## **SP-1110 Introducción a la técnica de los sensores: sensores de proximidad**

Contenido:

- Fundamentos de la técnica de los sensores.
- Definición de parámetros utilizados en la técnica de los sensores.
- Características técnicas de los diferentes tipos de sensores de proximidad.
- Construcción, funcionamiento, simbología y posibles aplicaciones de los sensores: neumáticos, magnéticos, inductivos, capacitivos, ópticos y de color.
- Criterios para la selección del sensor de proximidad más apropiado a la aplicación.

*Duración: 21 hrs de capacitación, 3 sesiones diarias entresemana.*

## **EP-211 Electroneumática Básica.**

- Fundamentos de control.
- Fundamentos de neumática.
- La energía eléctrica y sus características.
- Las electroválvulas.
- Interruptores, sensores de proximidad y relevadores.
- Dispositivos de salida electroneumáticos.
- Convertidor neumático-eléctrico.
- Técnicas de diseño de sistemas combinatorios en sistemas electroneumáticos industriales.
- Desarrollo, simulación, conexión y puesta en marcha de sistemas electroneumáticos.

*Duración: 28 hrs de capacitación, 4 sesiones diarias entresemana.*

# Seminarios Presenciales en Tecnologías de Automatización

## **EP-221 Detección y corrección de fallas en sistemas electroneumáticos.**

- ¿Qué es Mantenimiento?
- Procedimientos de seguridad al trabajar con equipo electroneumático.
- Símbolos normalizados para elementos electroneumáticos.
- Herramientas para la representación del funcionamiento de un sistema técnico.
- Introducción a la localización de fallas.
- Montaje, verificación, detección y corrección de fallas en sistemas electroneumáticos con lógica a relevadores.
- Planificación de proyectos de sistemas automatizados controlados por PLC.
- Documentación, puesta a punto, detección y corrección de fallas de una estación de producción automatizada por PLC.
- Aplicación de las herramientas básicas para el análisis de problemas de detección de fallas.

*Duración: 40 hrs de capacitación, 5 sesiones diarias entresemana.*

## **EP-222 Electroneumática Avanzada.**

- Repaso de los temas vistos en el seminario EP-211.
- Diseño de sistemas electroneumáticos con lógica secuencial.
- Método básico.
- Método de la bandera.
- Método de cascada.
- Método de paso a paso mínimo y máximo.
- Solución de condiciones adicionales (Ciclo único, continuo, paro de emergencia, reset y contadores eléctricos).

*Duración: 28 hrs de capacitación, 4 sesiones diarias entresemana.*

# Seminarios Presenciales en Tecnologías de Automatización

## **E-311 Programación Básica de PLC Festo con CoDeSys V3.5.**

- El PLC en los sistemas automatizados.
- Fundamentos.
- CoDeSys y el estándar IEC 61131.
- Operaciones Booleanas.
- Diseño y modo de funcionamiento de un PLC.
- Programación de un PLC.
- Diagrama de escalera y lista de instrucciones FESTO.
- Sistemas de control lógico.
- Programación de temporizadores.
- Programación de contadores.
- Sistemas de control secuencial.
- Puesta a punto y seguridad en el manejo de un PLC.

*Duración: 28 hrs de capacitación, 4 sesiones diarias entresemana.*

## **E-322 Programación Avanzada de PLC Festo con CoDeSys V3.5.**

- Revisión de las habilidades y conocimientos del seminario E-311
- Programación de subrutinas y módulos de función.
- Funciones avanzadas: Aritméticas, lógicas, de comparación y de asignación.
- Monitoreo y cambio de parámetros a través de una interfaz humano-máquina.
- Procesamiento de señales analógicas.
- Programación estructurada: La multitarea
- Programación de sistemas con condiciones adicionales de servicio: modo manual, automático, reinicialización, diagnóstico de fallas, etc.
- Programación y puesta en marcha de sistemas complejos controlados por PLC.
- Documentación de proyectos.

*Duración: 28 hrs de capacitación, 4 sesiones diarias entresemana.*

# Seminarios Presenciales en Tecnologías de Automatización

## **S7-Básico Programación Básica de PLC Siemens con Step-7.**

- Introducción.
- Estructura básica del controlador Simatic S7.
- Funciones de los módulos de entradas y salidas.
- Programación en escalera: LD.
- Conjunto de instrucciones básicas de Simatic S7.
- Memorias, flancos positivos y negativos.
- Temporizadores y contadores del PLC.
- Planificación GRAPHCET según DIN EN 60848.

*Duración: 28 hrs de capacitación, 4 sesiones diarias entresemana.*

## **S7-Intermedio Programación Intermedia de PLC Siemens con Step-7.**

- Programación de sistemas lógicos en lista de instrucciones.
- Manejo de la palabra estado.
- Operaciones aritméticas y de comparación con números reales.
- Temporizadores y contadores en lista de instrucciones (IL).
- Ciclos y saltos.
- Programación secuencial en lista de instrucciones (IL).

*Duración: 28 hrs de capacitación, 4 sesiones diarias entresemana.*

## **S7-Avanzado Programación Avanzada de PLC Siemens con Step-7.**

- Operaciones con números reales.
- Funciones de bloques y multiinstancia.
- Tipos de datos y variables de compuestas.
- Tipos de direccionamiento en S7.
- Manejo de señales analógicas.
- Bloques de sistemas y librerías.

*Duración: 28 hrs de capacitación, 4 sesiones diarias entresemana.*

# Seminarios Presenciales en Tecnologías de Automatización

## **TIA-Básico Programación Básica de PLC Siemens con TIA PORTAL.**

- El PLC en los sistemas automatizados.
- Fundamentos.
- Operaciones Booleanas.
- Diseño y modo de funcionamiento de un PLC.
- Configuración del hardware S7-1500
- Programación de un PLC utilizando la plataforma TIA PORTAL.
- Elementos comunes de los lenguajes.
- Programación en Diagrama de escalera.
- Sistemas de control lógico.
- Programación de temporizadores.
- Programación de contadores.
- Sistemas de control secuencial.

*Duración: 28 hrs de capacitación, 4 sesiones diarias entresemana.*

## **TIA-Avanzado Programación Avanzada de PLC Siemens con TIA PORTAL.**

- Programación de FC.
- Programación de FB.
- Programación estructurada con KOP, FUP, GRAPH.
- Temporizadores, Contadores IEC con multiinstancias.
- Principios básicos de las funciones de diagnóstico.
- Servidor Web Server y diagnóstico avanzado.
- Bloques de datos (DB).
- Configuración y acondicionamiento de las señales analógicas.

*Duración: 28 hrs de capacitación, 4 sesiones diarias entresemana.*

# Seminarios Presenciales en Tecnologías de Automatización

## **AB-Básico Programación Básica de PLC AB-5000 con RSLogix-5000.**

- El PLC en los sistemas automatizados.
- Fundamentos.
- Operaciones Booleanas.
- Diseño y modo de funcionamiento de un PLC Allen Bradley 5000.
- Configuración de un PLC Allen Bradley 5000.
- Programación en diagrama de escalera.
- Software RSLogix 5000
- Comunicación con el software RSLinx.
- Programación de Temporizadores.
- Programación de Contadores.
- Sistemas de control secuencial.
- Puesta a punto y seguridad.

*Duración: 28 hrs de capacitación, 4 sesiones diarias entresemana.*

## **AB-Intermedio Programación Intermedia de PLC AB-5000 con RSLogix-5000.**

- Creación de un diagrama de bloques de función.
- Programación de instrucciones lógicas en bloques de función.
- Programación de temporizadores y contadores en bloques de función.
- Selección de los modos de tiempo en instrucciones de bloques de función
- Elementos comunes de los lenguajes.
- Programación del bloque de función "Totalizador"
- Programación de funciones para control de flujo de programa JSR, SBR y RET
- Tratamiento de señales analógicas.
- Programación del bloque de función analógico PIDE (cauda y nivel).

*Duración: 28 hrs de capacitación, 4 sesiones diarias entresemana.*

# Seminarios Presenciales en Tecnologías de Automatización

## **Redes de comunicación con CoDeSys V3.5**

- Introducción a las redes industriales de comunicación.
- Creación de una red Ethernet en estrella de PLC's
- Desarrollo de programas en ambiente de red
- Visualización de datos vía WebServer
- Intercambio de datos vía EasyIP CoDeSys
- Intercambio de datos vía Modbus
- El esclavo CPX en la red Modbus
- Detección sistemática de errores
- Configuración de la red IO Link.

*Duración: 24 hrs de capacitación, 3 sesiones diarias entresemana.*

## **S7-BUS Tecnología de bus de campo con Simatic-S7**

- Función de la interfaz AS-i.
- Direccionamiento de módulos de usuario AS-i y puesta en marcha de una interfaz AS con el Simatic S7-300.
- Información de sistema y estructura de la red MPI.
- Configuración y puesta en marcha de una red MPI con un Simatic S7-300.
- Información técnica del sistema Profibus DP.
- Modo de operación del Profibus DP.
- Puesta en marcha de varios componentes Profibus con el Simatic S7-300.
- Configuración de la red Ethernet.
- Funciones de comunicación Ethernet.

*Duración: 28 hrs de capacitación, 4 sesiones diarias entresemana.*

## **TIA-Profinet Comunicación por red Profinet.**

- Introducción a la red Profinet.
- Comunicación Profinet entre dos PLC S7-1500.
- Programación de la comunicación entre las CPU's.
- Esclavo Profinet IO FB34.
- Configuración de esclavos Profinet.
- Configuración de esclavos inteligentes Profinet.
- Conclusiones.

*Duración: 28 hrs de capacitación, 4 sesiones diarias entresemana.*

# Seminarios Presenciales en Tecnologías de Automatización

## **POS-20 Sistemas de servoposicionamiento industrial.**

- Introducción a los sistemas con posicionamiento.
- Construcción, funcionamiento y características técnicas, de un eje lineal.
- Dimensionamiento y selección de los componentes de un sistema servo por medio de software.
- Características técnicas de los servomotores.
- Sistemas de potencia para servomotores: los drivers.
- Programación básica de un sistema de posicionamiento.

*Duración: 18 hrs de capacitación, 2 sesiones diarias entresemana.*

## **BP-70 Programación y aplicación de robots industriales.**

- Fundamentos de los sistemas de manipulación.
- Introducción a la robótica.
- Áreas de aplicación de los robots industriales.
- Análisis del recorrido de trayectorias y movimientos.
- Programación del brazo robot mediante el programador remoto y mediante software de programación.
- Simulación de los movimientos de un robot mediante software.

*Duración: 21 hrs de capacitación, 3 sesiones diarias entresemana.*

## **PID-1 Introducción a la técnica de regulación.**

- Conceptos básicos de la Técnica de regulación.
- Modelado de sistemas mecánicos, eléctricos, térmicos y de corriente directa.
- Análisis de respuesta transitoria, sistemas de primer orden, respuesta al impulso, respuesta al escalón unitario, respuesta a la rampa y sistemas de segundo orden.
- Controladores PID, acción proporcional, acción integral y acción derivativa.
- Sintonización de controladores, método de sintonización de Ziegler-Nichols para PID's, método de respuesta transitoria, método de ganancia límite.

*Duración: 21 hrs de capacitación, 3 sesiones diarias entresemana.*

# Seminarios Presenciales en Tecnologías de Automatización

## **BP-10/BP-11 Corriente continua y alterna y sus aplicaciones en la industria.**

- Introducción.
- El circuito eléctrico simple.
- La ley de Ohm.
- Introducción a la utilización del multímetro y a la medición de: tensiones, corrientes y resistencias en un circuito eléctrico de corriente directa.
- Circuitos de corriente y tensión de error.
- Características, simbología, funcionamiento y aplicaciones de los distintos elementos resistivos utilizados en la electrónica.
- Conexión en serie, en paralelo y mixto de componentes resistivos.
- Fuente de tensión simplificada.
- Conexión en serie y en paralelo de fuentes de tensión.
- Potencia y trabajo eléctricos.
- Los parámetros de la corriente alterna.
- Introducción al manejo del Osciloscopio y del generador de señales.
- La corriente alterna trifásica.
- Comportamiento ante fallas en arreglos delta y estrella.
- El capacitor en el circuito de corriente directa y alterna.
- La potencia reactiva
- La bobina en circuitos de corriente directa y alterna.
- Conexión de circuitos serie y paralelo de componentes R, L y C.
- Transformadores.

*Duración: 40 hrs de capacitación, 5 sesiones diarias entresemana.*

# Seminarios Presenciales en Tecnologías de Automatización

## **BP-12 Dispositivos semiconductores y sus aplicaciones industriales.**

- El diodo semiconductor: Principio de funcionamiento, simbología, clasificación y posibles aplicaciones.
- El transistor bipolar: Principio de funcionamiento, simbología, características y posibles aplicaciones.
- El transistor de efecto de campo (FET): Principio de funcionamiento, simbología, características, clasificación y posibles aplicaciones.
- El transistor monojuntura (UJT): Principio de funcionamiento, simbología y posibles aplicaciones
- Los tiristores: El diodo rectificador de silicio controlado (SCR), el DIAC y el TRIAC.

*Duración: 40 hrs de capacitación, 5 sesiones diarias entresemana.*

## **BP-50 Introducción a la electrónica digital y sus aplicaciones industriales.**

- Introducción a la electrónica digital.
- Funciones lógicas y tablas de verdad.
- Encadenamientos lógicos básicos.
- El álgebra de Boole.
- El diagrama de Karnaugh-Veitch
- Códigos, codificadores y decodificadores.
- Convertidores de código.
- Memorias y pasos temporizados.
- Contadores y circuitos de registro.
- Divisores de frecuencia.
- Retardo de señales digitales.
- Convertidor paralelo/serie.
- Convertidor serie/paralelo.
- Circuitos aritméticos.
- Ejemplos de aplicación para encadenamientos lógicos.

*Duración: 40 hrs de capacitación, 5 sesiones diarias entresemana.*

# Seminarios Presenciales en Tecnologías de Automatización

## **H-511 Hidráulica Básica.**

- Introducción.
- Conceptos básicos de la Hidráulica.
- Forma básica de un sistema hidráulico.
- Fuente de energía hidráulica.
- Elementos de trabajo.
- Elementos de mando.
- Diseño, desarrollo y puesta en marcha de aplicaciones de sistemas hidráulicos.
- Prevención de fallas.
- Ejercicios prácticas con equipo industrial.

*Duración: 28 hrs de capacitación, 4 sesiones diarias entresemana.*

## **H-521 Hidráulica Avanzada.**

- Introducción
- Bombas de caudal variable
- Aplicación de divisor de caudal.
- Circuitos con acumulador hidráulico.
- Dimensionado de componentes.
- Agrupamiento horizontal y vertical de válvulas.
- Válvulas insertables (de cartucho)
- Diagramas de movimiento para sistemas secuenciales.
- Interpretación de diagramas hidráulicos.
- Sistema de alta-baja.
- Armado y desarmado de componentes hidráulicos.
- Sugerencias para evitar fallas.

*Duración: 28 hrs de capacitación, 4 sesiones diarias entresemana.*

# Seminarios Presenciales en Tecnologías de Automatización

## **EH-611 Electrohidráulica Básica.**

- Fundamentos de control eléctrico.
- Fundamentos de hidráulica.
- La energía eléctrica y sus características.
- Interruptores, sensores de proximidad y relevadores.
- Las electroválvulas.
- Dispositivos de salida electrohidráulicos.
- Convertidor hidráulico-eléctrico.
- Técnicas de diseño en sistemas electrohidráulicos industriales.
- Desarrollo, simulación, conexión y puesta en marcha de sistemas electrohidráulicos.

*Duración: 28 hrs de capacitación, 4 sesiones diarias entresemana.*

## **HP-711 Hidráulica Proporcional Básica.**

- Principios físicos que rigen a la hidráulica y a la electricidad.
- Componentes de un sistema con hidráulica proporcional.
- Construcción, funcionamiento y simbología de las válvulas proporcionales (control de dirección, de caudal y de presión).
- Obtención de las curvas características de los elementos de control y de mando.
- Ajuste de los módulos electrónicos de control proporcional.
- Diseño, conexión, ajuste y puesta en marcha de sistemas hidráulicos con control proporcional.
- Ejercicios prácticos.

*Duración: 28 hrs de capacitación, 4 sesiones diarias entresemana.*

# Seminarios Presenciales en Tecnologías de Automatización

## **Mecánica Básica.**

- Conceptos y fundamentos de la mecánica
- Elementos de los sistemas mecánicos
- Concepto de tribología
- Rozamiento: naturaleza de las superficies
- Lubricantes: definición y funciones
- Tipos de lubricantes
- Grado de viscosidad de los lubricantes
- Composición de los lubricantes
- Propiedades especiales de los lubricantes (antidesgaste, anticorrosivas, antiespumantes, etc)
- Lubricación hidrodinámica
- Selección de un lubricante
- Sistemas de lubricación (inmersión, goteo, circulación forzada, mist)
- Metrología dimensional (uso de calibrador e indicador de carátula)
- Introducción a los rodamientos
- Tipos de rodamientos (cojinetes lisos, rodamientos de bolas, rodamientos de bolas angulares, rodamientos de rodillos, rodamientos lineales)
- Montaje de rodamientos
- Lubricación de rodamientos
- Sellos
- Introducción a los ejes de transmisión
- Detección y corrección de la base desnivelada de un motor
- Tipos y funcionamiento de acoplamientos (acoplamiento de brida, acoplamiento flexible de manguito, acoplamiento de cadena, acoplamiento con enrejillado, juntas universales)
- Tipos de desalineamiento
- Métodos de alineación (método de galgas y superficie recta, método del comparador, método de doble comparador)
- Lubricación de acoplamiento.

*Duración: 35 hrs de capacitación, 5 sesiones diarias entresemana.*

# Diplomados Presenciales en Tecnologías de Automatización

## **DAN-AB Diplomado en Técnicas de Programación de PLC AB con RSLogix-5000.**

Módulo I: Programación Básica de PLC AB con RSLogix-5000

Módulo II: Programación Intermedia de PLC AB con RSLogix-5000.

*Duración: 62 hrs de capacitación, 8 sesiones sabatinas.*

## **DAN-10 Diplomado en Automatización Industrial con Neumática.**

Módulo I: Neumática Básica y Avanzada.

Módulo II: Electroneumática Básica y Avanzada.

Módulo III: Programación Básica de PLC Festo con CoDeSys.

*Duración: 96 hrs de capacitación, 12 sesiones sabatinas.*

## **DAN-30 Diplomado en Mecatrónica.**

Módulo I: Programación Avanzada de PLC Festo con CoDeSys.

Módulo II: Redes de comunicación con CoDeSys V3.5.

Módulo III: Sistemas de Servoposicionamiento.

Módulo IV: Programación de Robot Industrial

*Duración: 96 hrs de capacitación, 12 sesiones sabatinas.*

## **DAN-TIA Diplomado en Técnicas de Programación de PLC Siemens con TIA PORTA.**

Módulo I: Programación Básica con TIA PORTAL

Módulo II: Programación Avanzada con TIA PORTAL

Módulo III: Comunicación por red Profinet.

*Duración: 96 hrs de capacitación, 12 sesiones sabatinas.*

## << Precios de seminarios y diplomados 2025

<b>FORMATO PRESENCIAL</b>			
<b>Seminarios programados</b>			
<i>Inversión por participante</i>			
Seminarios Simples 28 hrs	Neumática Básica. Electroneumática Básica	\$	15,600.00 c/u
	General	\$	19,900.00
	Hidráulica, EP-221 y PID-1	\$	20,900.00
Seminarios Dobles 40 hrs	Neumática y Electroneumática Básica.	\$	21,500.00 c/u
	Neumática Básica y Avanzada		
	General	\$	27,000.00

<b>Diplomados programados</b>			
<i>Inversión por participante</i>			
DAN-AB	Diplomado de PLC AB	\$	28,000.00
DAN-10	Diplomado de Neumática (DAN-10)	\$	36,900.00
General		\$	39,300.00

<b>Seminarios en su empresa</b>			
<i>Inversión por grupo de hasta 8 participantes</i>			
Seminarios Simples 28 hrs	Neumática Básica. Electroneumática Básica	\$	93,500.00 c/u
	Participante adicional	\$	8,000.00
	General	\$	119,300.00
	Participante adicional	\$	10,100.00
	Hidráulica, EP-221 y PID	\$	125,700.00
	Participante adicional	\$	10,900.00
Seminarios Dobles 40 hrs	Neumática y Electroneumática Básica.	\$	112,800.00 c/u
	Neumática Básica y Avanzada		
	Participante adicional	\$	10,200.00
	General	\$	152,200.00
	Participante adicional	\$	13,000.00

NOTA: Los precios son más IVA.  
Los precios NO incluyen viáticos (en caso de aplicar).

Registro oficial ante la STPS: **FPN710301GQ30013**.

## << Programa de seminarios y diplomados presenciales 2025

CURSO Presencial	ENERO		FEBRERO		MARZO		ABRIL		MAYO		JUNIO		JULIO		AGOSTO		SEPTIEMBRE		OCTUBRE		NOVIEMBRE		DICIEMBRE	
	Fecha	Sede	Fecha	Sede	Fecha	Sede	Fecha	Sede	Fecha	Sede	Fecha	Sede	Fecha	Sede	Fecha	Sede	Fecha	Sede	Fecha	Sede	Fecha	Sede	Fecha	Sede
DAN-AB**	Sáb 25	EdoMex			Sáb 15	EdoMex			Sáb 17	EdoMex			21 al 7/ago	EdoMex			Sáb 20	EdoMex			Sáb 22	EdoMex		
													Sáb 26											
DAN-10*			Sáb 15	EdoMex			Sáb 26	EdoMex			Sáb 21	EdoMex	21 al 7/ago	EdoMex	Sáb 16	EdoMex			Sáb 4	EdoMex				
DAN-30*					Sáb 15	EdoMex			Sáb 17	EdoMex			21 al 7/ago	EdoMex			Sáb 20	EdoMex			Sáb 22	EdoMex		
													Sáb 26											
DAN-S7-TIA*			Sáb 15	EdoMex			Sáb 26	EdoMex			Sáb 21	EdoMex	21 al 7/ago	EdoMex	Sáb 16	EdoMex			Sáb 4	EdoMex				
P-111	13 al 16	Hmo	3 al 6	Gdl	3 al 6	Mty	7 al 10	Silao	5 al 8	Pue	2 al 5	Gdl			4 al 7	Mty	1 al 4	Silao	6 al 9	Pue	3 al 6	Hmo		
	27 al 30	Mor	10 al 13	SLP	10 al 13	Cd. Juárez	21 al 24	Qro	12 al 15	Ver	9 al 12	SLP			11 al 14	Cd. Juárez	8 al 11	Qro	13 al 16	Ver	10 al 13	Mor		
P-111/P-122			10 al 14	EdoMex			7 al 11	EdoMex			9 al 13	EdoMex			4 al 8	EdoMex			6 al 10	EdoMex			1 al 5	EdoMex
EP-211			3 al 6	Hmo	3 al 6	Gdl	7 al 10	Mty	5 al 8	Silao	2 al 5	Pue	28 al 31	EdoMex	4 al 7	Gdl	1 al 4	Mty	6 al 9	Silao	3 al 6	Pue		
			10 al 13	Mor	10 al 13	SLP	21 al 24	Cd. Juárez	12 al 15	Qro	9 al 12	Ver			11 al 14	SLP	8 al 11	Cd. Juárez	13 al 16	Qro	10 al 13	Ver		
P-111/EP-211	20 al 24	EdoMex			17 al 21	EdoMex			19 al 23	EdoMex			14 al 18	EdoMex			22 al 26	EdoMex			24 al 28	EdoMex		
E-311			10 al 13	Saltillo	3 al 6	Hmo	7 al 10	Gdl	5 al 8	Mty	2 al 5	Silao			4 al 7	Pue	1 al 4	Gdl	6 al 9	Mty	3 al 6	Silao		
					10 al 13	Mor	21 al 24	SLP	12 al 15	Cd. Juárez	9 al 12	Qro			11 al 14	Ver	8 al 11	SLP	13 al 16	Cd. Juárez	10 al 13	Qro		
E-311/E-322			10 al 14	EdoMex			7 al 11	EdoMex			9 al 13	EdoMex			4 al 8	EdoMex			6 al 10	EdoMex			1 al 5	EdoMex
S7-Básico	27 al 30	EdoMex	10 al 13	Gdl	10 al 13	Mty	7 al 10	Silao	12 al 15	Pue	9 al 12	Gdl			11 al 14	Mty	8 al 11	Silao	13 al 16	Pue	10 al 13	Hmo		
			17 al 20	SLP	17 al 20	Cd. Juárez	21 al 24	Qro	29 al 22	Ver	23 al 26	SLP			18 al 21	Cd. Juárez	22 al 25	Qro	20 al 23	Ver	17 al 20	Mor		
TIA Portal Básico			3 al 6	EdoMex	3 al 6	Silao	21 al 24	EdoMex	5 al 8	SLP	2 al 5	EdoMex	21 al 24	EdoMex	11 al 14	EdoMex	1 al 4	Pue	13 al 17	EdoMex	3 al 6	Silao	15 al 18	EdoMex
			10 al 13	Gdl	10 al 13	Qro	28 al 1/may	Mty	12 al 15	Cd Juárez	9 al 12	Mty			18 al 21	Silao	8 al 11	Ver	20 al 24	Gdl	10 al 13	Mty		
AB-5000	20 al 23	EdoMex	17 al 20	Tijuana	10 al 13	EdoMex	21 al 24	Mexicali	12 al 15	EdoMex	16 al 19	Tijuana	21 al 24	EdoMex	18 al 21	Mexicali	8 al 11	EdoMex	20 al 23	Tijuana	10 al 13	EdoMex		
	27 al 30	Cd Juárez	24 al 27	Mty	17 al 20	Gdl	28 al 1/may	Cd Juárez	19 al 22	Mty	23 al 26	Gdl			25 al 28	Cd Juárez	22 al 25	Mty	27 al 30	Gdl	24 al 27	Cd Juárez		
H-511			17 al 20	Hmo	10 al 13	Gdl	21 al 24	Mty	12 al 15	Silao	16 al 19	Pue			18 al 21	Gdl	8 al 11	Mty	20 al 23	Silao	10 al 13	Pue		
			24 al 27	Mor	17 al 20	SLP	28 al 1/may	Cd. Juárez	19 al 22	Qro	23 al 26	Ver			25 al 28	SLP	22 al 25	Cd. Juárez	27 al 30	Qro	24 al 27	Ver		
H-511/H-521	27 al 31	EdoMex			24 al 28	EdoMex			26 al 30	EdoMex			21 al 24	EdoMex			8 al 12	EdoMex			10 al 14	EdoMex		
EH-611			24 al 27	Saltillo	17 al 20	Hmo	21 al 24	Gdl	19 al 22	Mty	16 al 19	Silao	28 al 31	EdoMex	18 al 21	Pue	8 al 11	Gdl	20 al 23	Mty	10 al 13	Silao		
					24 al 27	Mor	28 al 1/may	SLP	26 al 29	Cd. Juárez	23 al 26	Qro			25 al 28	Ver	22 al 25	SLP	27 al 30	Cd. Juárez	24 al 27	Qro		
H-511/EH-611			17 al 21	EdoMex			21 al 24	EdoMex			16 al 20	EdoMex			18 al 22	EdoMex			20 al 24	EdoMex			8 al 12	EdoMex

\*Los diplomados DAN-10, DAN-30 y DAN-TIA tienen una duración de 12 sábados seguidos c/u (excepto en la modalidad entresemana que se impartirá en el mes de Julio), por lo que en el presente calendario se indican las fechas de inicio de cada diplomado.

\*\*El diplomado DAN-AB tiene una duración de 8 sábados seguidos (excepto en la modalidad entresemana que se impartirá en el mes de Julio), por lo que en el presente calendario se indican las fechas de inicio del diplomado.

f in  /FestoMéxico

Festo Edo. Mex.

Didáctica

+52 (55) 5321 66 10

[www.festo.com.mx](http://www.festo.com.mx)

