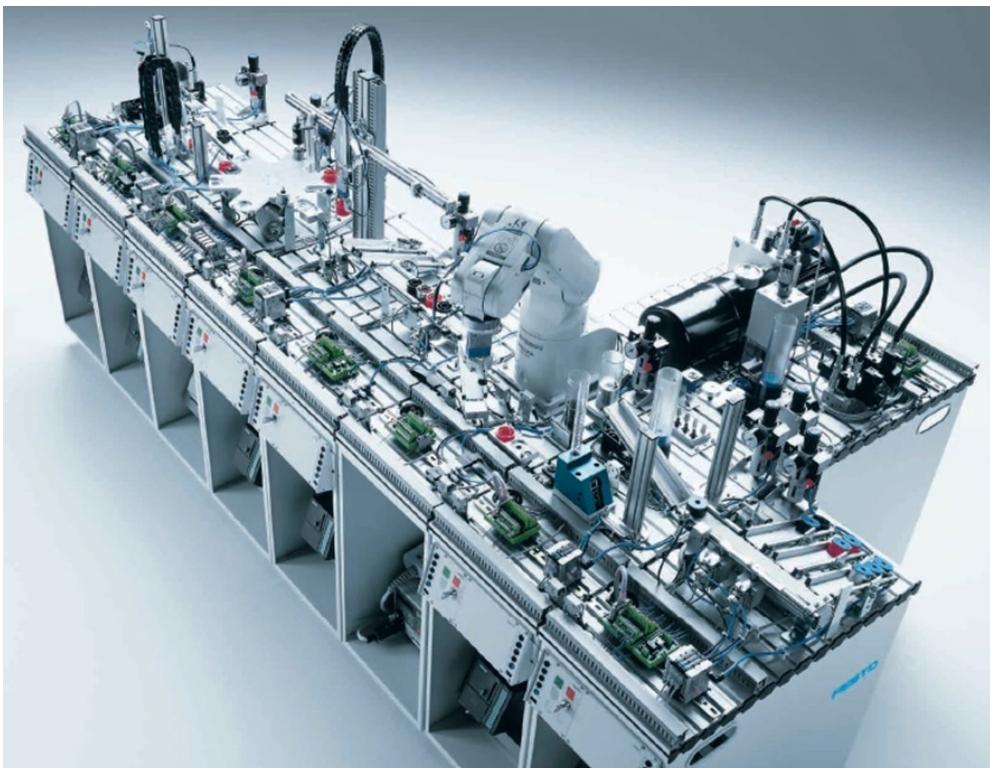


| 自动化技术课程

技术专题

机电一体化综合（MPS）

AUT211



| 培训内容

- 系统功能简介（含：每个站的功能、站间的通讯以及各站的控制方法等）
- 元器件的简介（含：阀、气缸和传感器的结构、功能、特性、分类等）
- 系统回路的介绍（气路图、电路图）
- 气动、电气、传感器和机械故障的排除
- 学习西门子300/1500系列PLC基本知识（包括：硬件配置原则，信号地址分配原则，STEP 7软件入门）
- 基于西门子PLC的编程知识，使用不同的方法在线监控系统
- 设计工作站的加工流程
- 根据控制任务，编写程序（顺序控制、模拟量信号控制、模块化编程）
- PLC间的通讯接口介绍
- 实际操作练习

| 培训目标

通过培训，学员能：

- 了解元器件间的相互联系，调试自动化设备
- 对关键零部件进行安装和调试
- 查找和分析影响自动化设备运行的重要因素
- 掌握对电气、气动等元器件的基本测量方法及安全操作
- 有效使用PLC，对自动化设备中的故障进行定位和识别
- 测试、分析系统功能运行，通过信号检查、排除故障
- 通过实践练习，学习排除故障的技能和策略

| 课程时长

5天

| 更多信息

- 培训对象：具备气动、电气相关基础知识，对机电一体化综合感兴趣的人员
- 最低开班人数：8人