





**您在寻找一个了解您目标的伙伴
您需要效率更高的生产设施
我们为您提供所需的过程自动化解决方案**

**→ WE ARE THE ENGINEERS
OF PRODUCTIVITY.**

您的目标：经济地制造高性能水处理系统。

**我们的贡献：集成、低成本、个性化的自动化解决方案 –
在项目的各阶段提供完善的全球支持。**

怎样才能提高系统性能同时又节省时间和金钱？答案很简单：从项目启动伊始就让我们参与到系统的工程设计中。通过共同合作，我们通过专为您要求所精心设计的先进自动化技术方案来帮助您实现集成、定制的自动化解决方案。这些解决方案将提高您的生产率，为您奠定决定性竞争优势。Festo 是您在工业水处理技术中过程自动化领域的合作伙伴。

更多信息，请访问：
www.festo.com/water

我们实现水处理系统自动化 ...

工作层和控制层的自动化



拟态和操作
控制面板 CDPX 可实现过程和信息的控制和图形拟态显示。其具备远程访问功能，采用以太网接口连接外部元件，可按您的要求来进行编程。



分散式/模块化控制
一种集成控制系统，如 CPX-CEC，可用于自主对所有水处理模块进行编程和控制 – 无需复杂的过程控制系统。该控制系统通过 CODESYS 编程，通过以太网/现场总线通信，通过 CDPX 显示过程拟态。



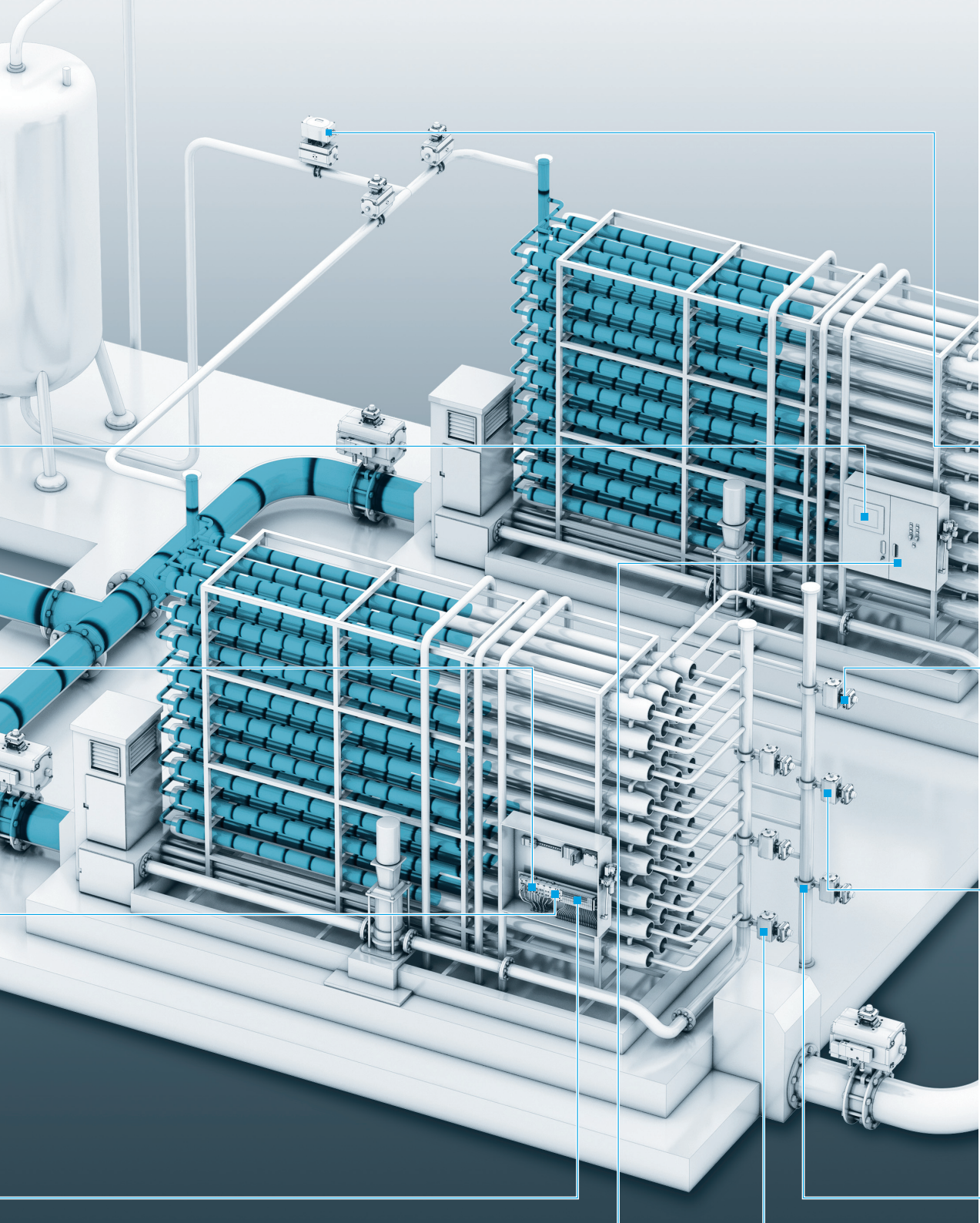
自动化平台
通过模块化电气终端 CPX，气动和电气控制链（如用于泵和传感器）可方便地连接各种自动化系统。其可与阀岛组合使用或用作远程 I/O。通过现场总线/以太网进行通信。可进行远程访问。



气动和电气功能集成
我们的阀岛模块化程度高，具有出色的气动性能。模块化的结构可组合多种功能，可连接自动化平台 CPX。一切按您的要求定制 – 您可亲自深入了解 CPX/MPA、CPX/VTSA 和 CPV 阀岛产品。可选热插拔功能。



始终免受外部因素影响
控制柜可保护关键电气和气动元件，确保您的系统符合各项指令和行业特定要求，即使您需要定制的方案，亦是如此。



现场层的自动化

可靠的位置控制
定位器 CMSX 可闭环控制阀门的气动驱动器。对于简单的定位任务，有多种电磁阀可供您选择，如标准 NAMUR 阀 VSNC。



位置监控
我们的模拟量传感器盒 SRAP 或数字量传感器盒 SRBC 简化了位置监控。易于安装的接近开关 SME 或 SMT 为您显示，我们的直线驱动器工作是否正常。



气动运动
我们的气动驱动器产品范围能为您提供多种派生型产品，包括可以带集成位移测量、位置控制或外部定位器的摆动驱动器 (DAPS, DFPB, DFPD) 或直线驱动器 (DLP, DFPI)。气源处理装置 (MS)、气管 (PEN, PUN-H, PLN) 和连接技术 (QS, GRLA) 确保与气源网络的优化连接。



可靠控制介质
过程阀直接与多种不同流量、压力水平的介质接触。我们为您提供多种球阀 (VAPB)、蝶阀 (VZAS, VZAF, VZAB)、刀闸阀 (VZKA)、角座阀 (VZXF) 和夹管阀 (VZQA)。



预装配，所以即可使用
预装配的过程阀单元确保元件相互匹配，简化安装，为您所做的规划保驾护航 – 即使是客户定制产品也是如此。



... 采用创新的自动化技术方案 ...

模块化自动化技术，确保灵活性最大化

模块化扩展而不是按比例扩展：这种基于平台的模块化自动化技术确保了灵活性最大化、可复制性以及优异的系统效率。

现代化的过程工厂可以采用模块化设计，尤其是在水处理行业。每个模块具有完全自动化的功能性，通过 **Festo** 即插即用原理可连接管理系统。这种类型的自动化技术的特点有：结构小、可调整、自控。对于这些模块，自控功能和高度的可靠性也是重要的要求。其它特性包括：

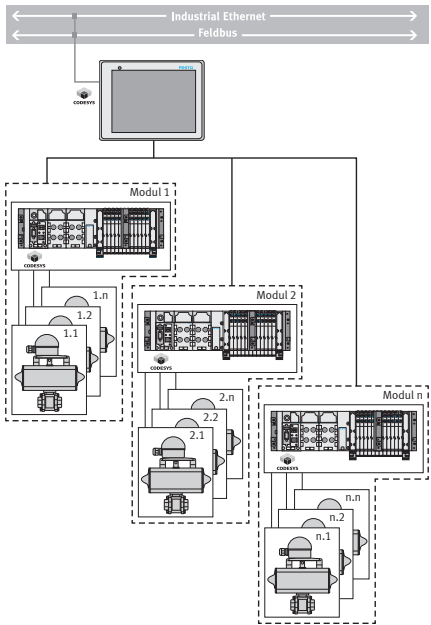
- 调试速度快
- 对发生故障的生产单元进行补偿
- 方便的产能调整
- 平衡生产网络中的工作负荷

扩展或缩减基于乐高原理

通过逐步、按需求缩减或扩展生产单元以适应市场需求，这样可避免故障或浪费。最大程度降低了新系统的风险，可以避免大规模工厂的失败投资。而且，上市的时间也大大缩短。其它对终端客户尤为重要的优势包括投资成本低、生产率高、标准化模块在发生故障时维修速度更快。

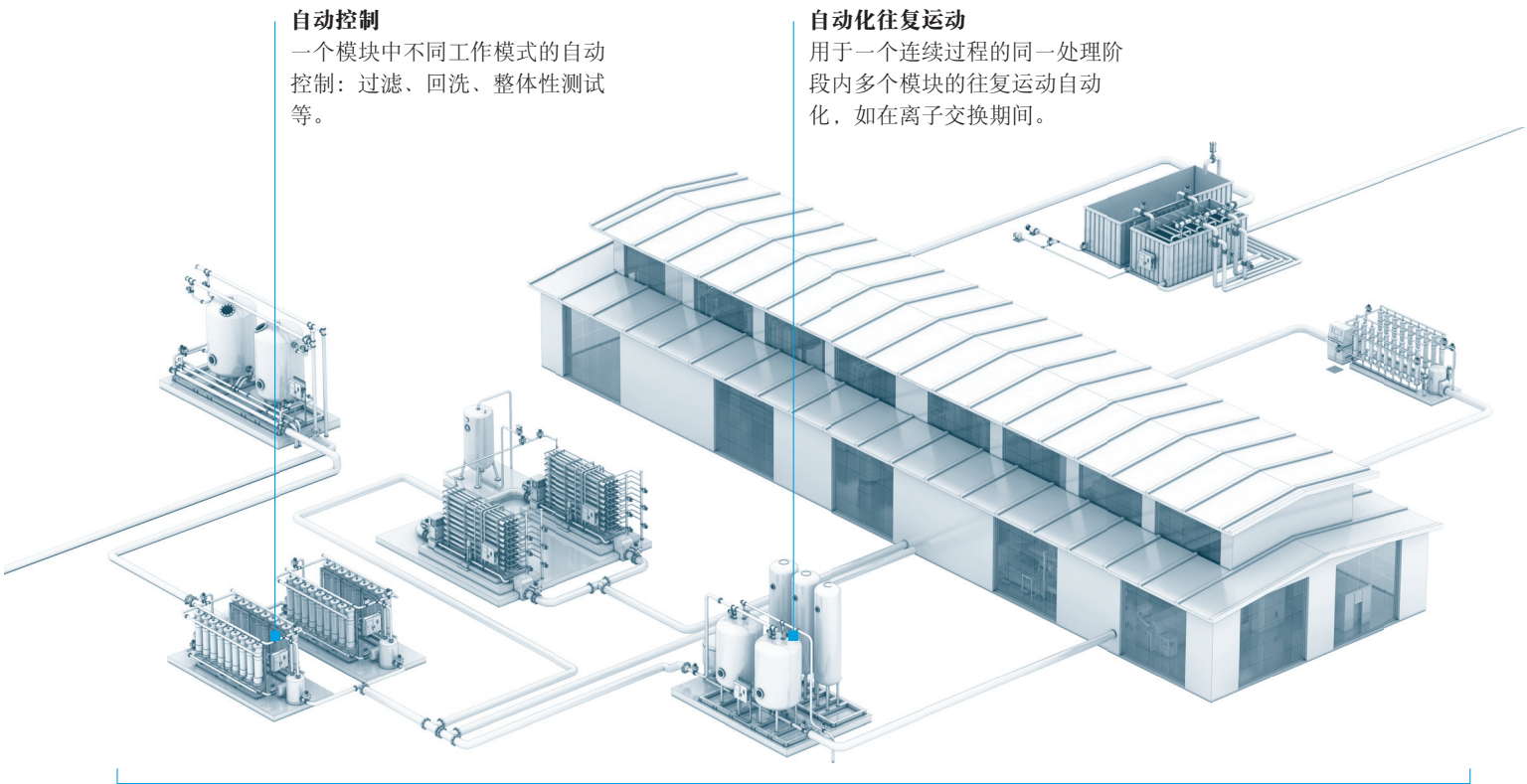
理想的自动化平台：CPX

Festo 自动化平台 CPX 是模块化自动化系统的关键元件。其不仅可配备气动元件，防护等级可达 IP65/67，而且在平台上可组合不同的控制器和远程 IO，例如用于压力监控或液位、流量和温度测量。全部以模块化为基础。



... 以及集成自动化解决方案

按要求：我们的解决方案按您的需求定制



自动控制

一个模块中不同工作模式的自动控制：过滤、回洗、整体性测试等。

自动化往复运动

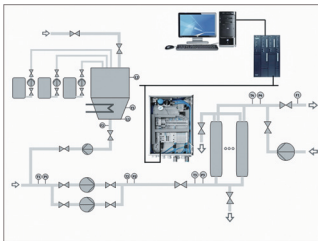
用于一个连续过程的同一处理阶段内多个模块的往复运动自动化，如在离子交换期间。

控制完整的系统：

不同处理阶段的模块之间的交互同样也实现自动化。

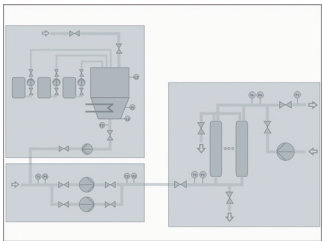
为您铺筑通向模块化自动化的捷径

1.



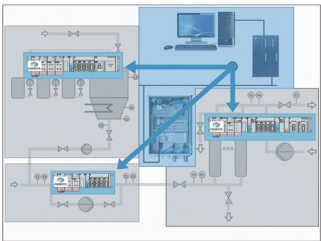
一个过程工程工厂（水过滤）的传统设计

2.



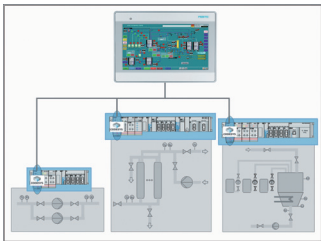
机械和功能模块化：一整个过程被细分成多个子过程，每个子过程都有相应的模块。

3.



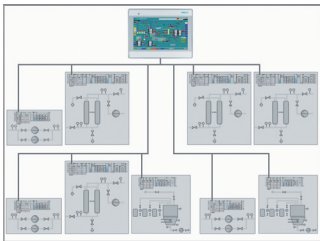
模块化自动化意味着，每个模块配备一个专属电气终端 CPX（带阀岛和控制器）。

4.



模块化的水过滤：在模块内自动执行过程相关的控制功能，通过一个管理系统进行协调。

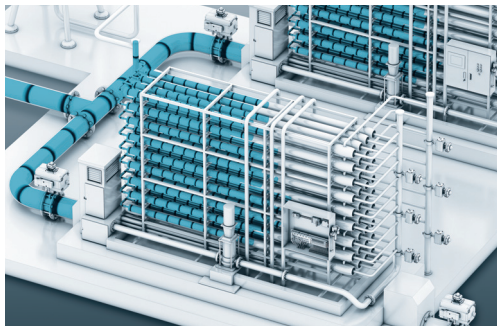
5.



模块化工厂扩展：通过即插即用技术，可方便地将更多的模块连接到管理系统。

为您带去附加价值 – 整个产品开发过程中不断收获附加价值

充分利用 Festo 带给您的附加价值。
从您项目启动开始一直到最终用户处解决方案的整个使用寿命周期，每个阶段都能收获附加价值。



我们的专业

成就您的优势

工程设计

- 创新而可复制的自动化技术方案，增强您的竞争优势
- 涵盖整个自动化金字塔结构的完整自动化解决方案，即从控制层一直到过程阀
- 逐一调整：模块化自动化解决方案让产能调整变得方便快捷
- 规划支持，同时为您系统的再开发提供支持
- 专家建议
- 从工程设计阶段伊始您就能节省时间、金钱和资源

物流和采购

- 一站式供应商 – 一站式满足所有要求
- 只需一个订货号就可订购预装配的单元和系统
- 采用的元件互相完美兼容
- 全球供货，在 176 个国家设立了 250 个分支机构
- 快速交付元件和系统
- 按要求提供项目管理：协调您的国际项目

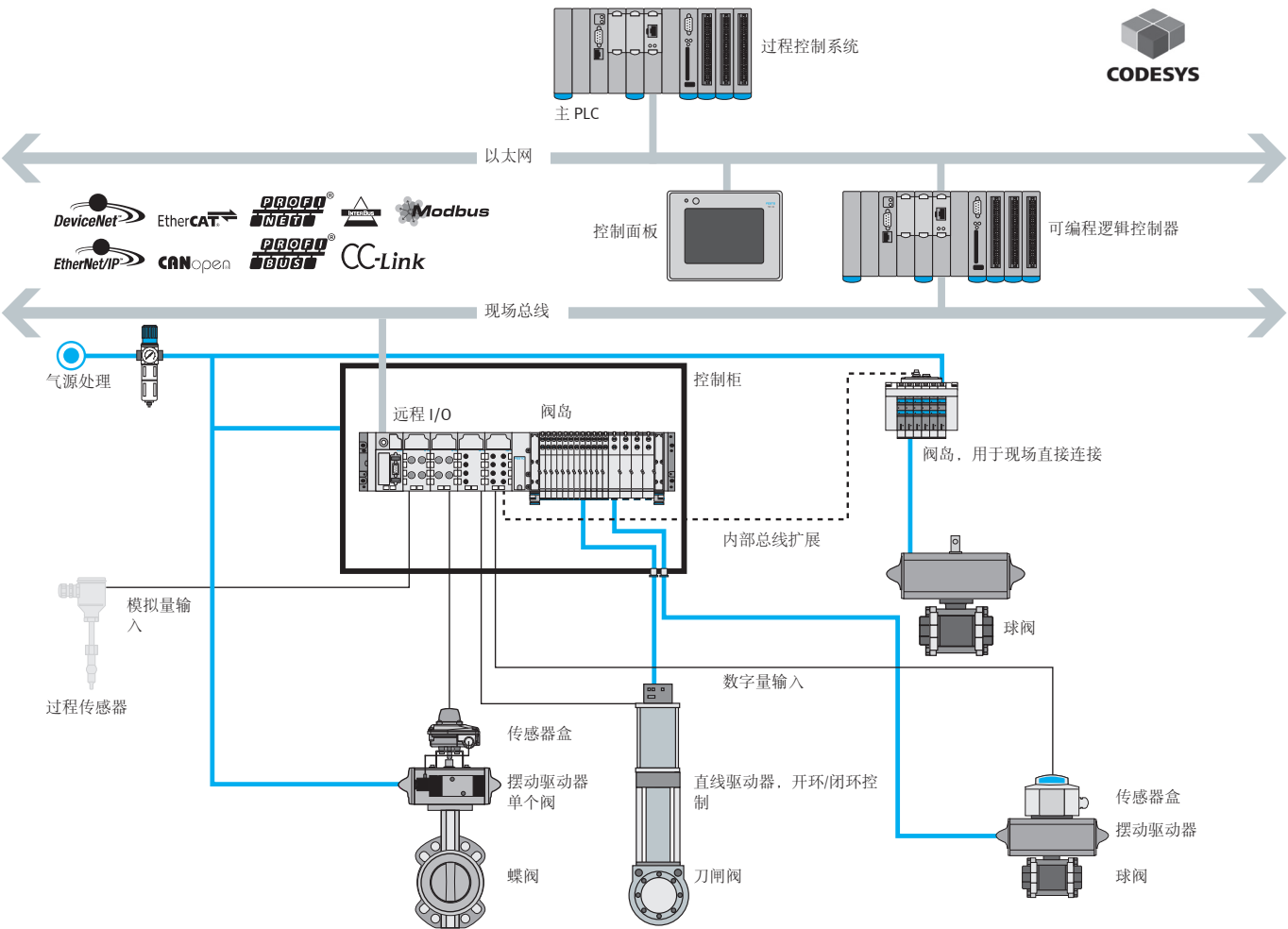
安装和调试

- 预装配元件，采用 Festo 即用原理
- 即可安装的系统结构设计
- 通信可采用各种常用的总线技术
- 灵活而模块化的阀岛技术，降低复杂程度，功能性不受损失
- 方便地调试即可安装的预装配产品、控制柜和过程阀

售后

- 诊断功能选项和可选的热插拔功能最大程度减少了系统停机时间
- 远程访问，确保了系统的高利用率
 - 状态监控
 - 维护（远程维护）
 - 远程控制
- 全球提供备件

让您领先一步：一站式提供完整的自动化系统 ...



→ 完整的产品范围概览可在我们的网站上找到: www.festo.com/wasser

... 通过协力增效实现创新



生物技术/制药和化妆品



水处理技术



化工



食品和饮料

多年来，Festo 一直致力于为各行各业开发工厂和过程自动化解决方案。通过将我们的经验和创新从一个行业引入另一个行业，我们利用宝贵的协力增效，创造出规模经济。您同样能从我们在全球各地积累的专业知识和技能中受益，因为我们的积累能让我们快速而有效地为您的系统开发和落实定制的技术方案。

抱负有多大，生产率才有多高

您与我们的所见略同？我们将很乐意帮助您实现这个目标 – 凭借我们四项突出的特质：
• 保障 • 高效 • 简单 • 核心竞争力

我们以提高生产率为己任。

来为贵公司发掘新契机：
→ www.festo.com/whyfesto