



Plato divisor DHTG



Aspectos destacados

- Giro hacia la izquierda, hacia la derecha y movimiento basculante
- Utilización sencilla desde un mismo lado
- Protección integrada contra sobrecarga
- Concepto de alto rendimiento y muy económico

El plato divisor neumático DHTG se ha concebido para máquinas semiautomáticas, pulmón de carga, tareas de giro u operaciones de clasificación. De gran resistencia, precisión y rentabilidad. Su ejecución compacta y su fácil manejo marcan nuevas pautas de referencia.

Instalación sencilla

Gracias a la parte intermedia fija con taladro pasante para cables y tubos flexibles. Todas las conexiones y ajustes se encuentran en un mismo lado: el aire comprimido, los sensores y el amortiguador. Utilización muy sencilla.

Rápido y seguro

Ventajas adicionales: el diseño compacto y la instalación rápida y sencilla según el principio “plug and work”.

Simplemente, más versátil

El DGTG puede configurarse cómodamente con giro a izquierdas/derechas y, de forma adicional, también con movimiento basculante, funcionamiento flexible o con otro tipo de división.

Manipulación más fácil

El DHTG acelera de forma segura, suave y sinusoidal, y tiene un funcionamiento silencioso. La protección contra sobrecarga en los tamaños 140 y 220 protege contra daños mecánicos.

Simplemente, más rentable

En conjunto, resulta más económico que las soluciones eléctricas similares, a la vez que permite una planificación de proyectos sencilla y una puesta en funcionamiento rápida.



**Descripción****Características**

- Reequipable con giro a izquierdas/derechas (estado de entrega con giro a derechas)
- Convertible a funcionamiento más flexible mediante kit (giro a derechas o izquierdas y movimiento basculante sin conversión)
- Parte intermedia fija y taladro pasante

División/conversión de división

- Se puede modificar posteriormente mediante una conversión

Consulta

- Sensores inductivos integrados en el cuerpo

Amortiguación

- Amortiguación de fin de recorrido ajustable mediante tornillo regulador del amortiguador

Protección contra sobrecarga

- Un mecanismo de seguridad protege el plato en caso de que se vea sometido a pares demasiado elevados durante el proceso de giro (solo en los tamaños 140 y 220)

Montaje

- Taladros pasantes en la parte superior del cuerpo
- Taladros para centrar en la parte inferior del cuerpo

Accesorios

- Plato en bruto
- Adaptador para distribuidor giratorio GF de Festo

Guía

- Cojinete ajustable en el diámetro exterior del plato

Estrangulación

- Estrangulación del émbolo de accionamiento con válvula reguladora de caudal integrada

Especificaciones técnicas

Tipo	DHTG-65	DHTG-90	DHTG-140	DHTG-220
Diámetro de plato [mm]	65	90	140	220
Divisiones	2, 3, 4, 6, 8, 12, 24	2, 3, 4, 6, 8, 12, 24	3, 4, 6, 8, 12, 24	3, 4, 6, 8, 12, 24
Precisión de repetición [°]	< 0,03			
Paralelismo ortogonal máx. [mm]	< 0,04			
Frecuencia de conmutación máx. [1/min]	20 ... 200			
Tipo de plato	Plato de sujeción giratorio con taladro central y plato fijo adicional			
Diámetro de taladro central [mm]	8	8	22	58
Momento de giro teórico con 6 bar [Nm]	2,1	4,4	18,1	58,9
Momento de inercia máximo admisible de la masa [kg/cm²]	150	300	3000	25000