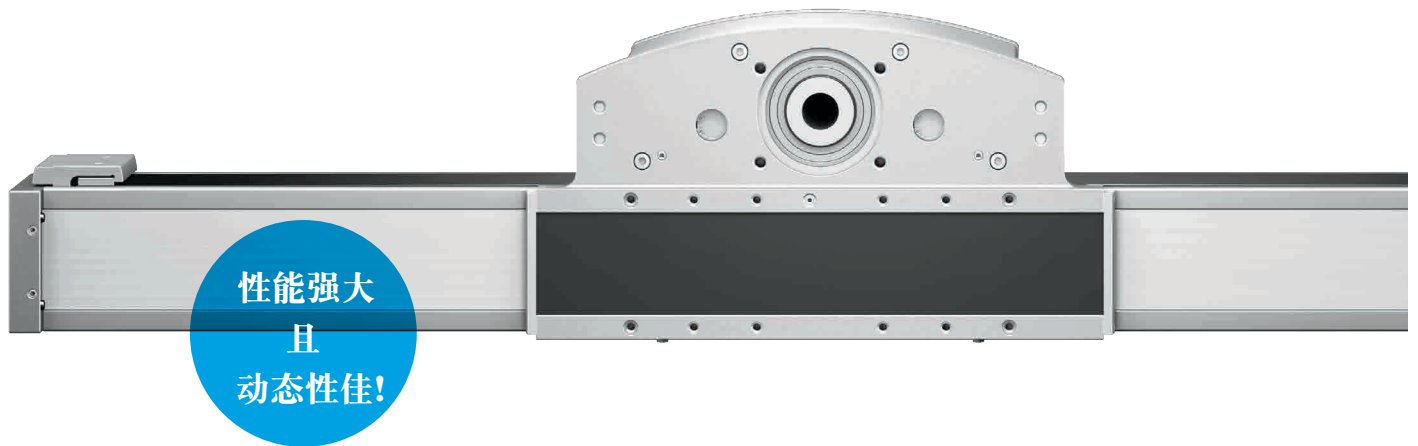


齿形带驱动悬臂式电缸 ELCC

FESTO



让循环时间提速!

亮点

- 减少振动，稳定时间最多可提速 50%
- 加速度性能强大，循环时间最多可缩短 30%
- 最大行程可达 2 m，最大负载可达 100 kg
- 可选不锈钢防尘带
- 可选气密封
- 可选夹紧单元，用于牢固夹持

悬臂式电缸 ELCC 刚性极高，重量很轻，速度快，可靠性佳，性能强大，是个多面能手。其中的应用场合包括包装行业中的箱子的堆码和竖立，以及垂直、水平或其它安装角度时长行程的各类定位任务。该系列电缸的型材的移动可进入也可移出工作空间，电缸可不置于工作区域。

完美用于重负载和短循环时间
得益于齿形带驱动机构的结构特点和带 90° 补偿的导轨，以及有着最优化横截面重量比的滑块和型材，ELCC 不止能应付大作用力、扭矩和有效负载。它还能让循环时间提速，所以您还可选择用小一号的规格或移动更高的有效负载。

安全特性丰富

ELCC 有着丰富的安全特性，例如不用延伸轴的夹紧单元、增量式位移编码器和接近开关、不锈钢防尘带、气密封或液压缓冲器。

用途广泛，灵活性佳

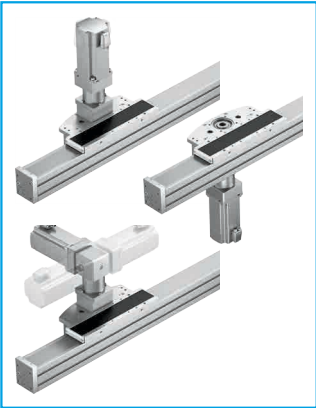
您有四种规格可选，最大行程可达 2 m，可选附加滑块，电机安装选项多，可根据应用场合定制齿形带材料。

ELCC 系列一览

结构特点、派生型和技术特性成就广泛的应用

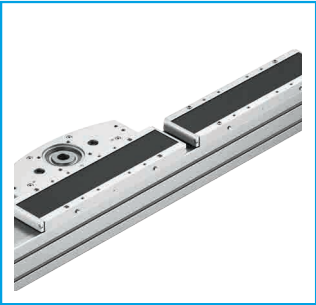
电机安装位置灵活

- 可自由选择安装方向，朝上或朝下
- 安装位置可与电缸同轴向、平行或成对角线
- 电机位置校准 $4 \times 90^\circ$
- 可后期更改
- 可选用于第三方电机的安装组件



附加滑块

- 延长导轨，提高较长行程时的刚性，提高负载能力，尤其是当水平安装时
- 减少振动，大幅度减少回响



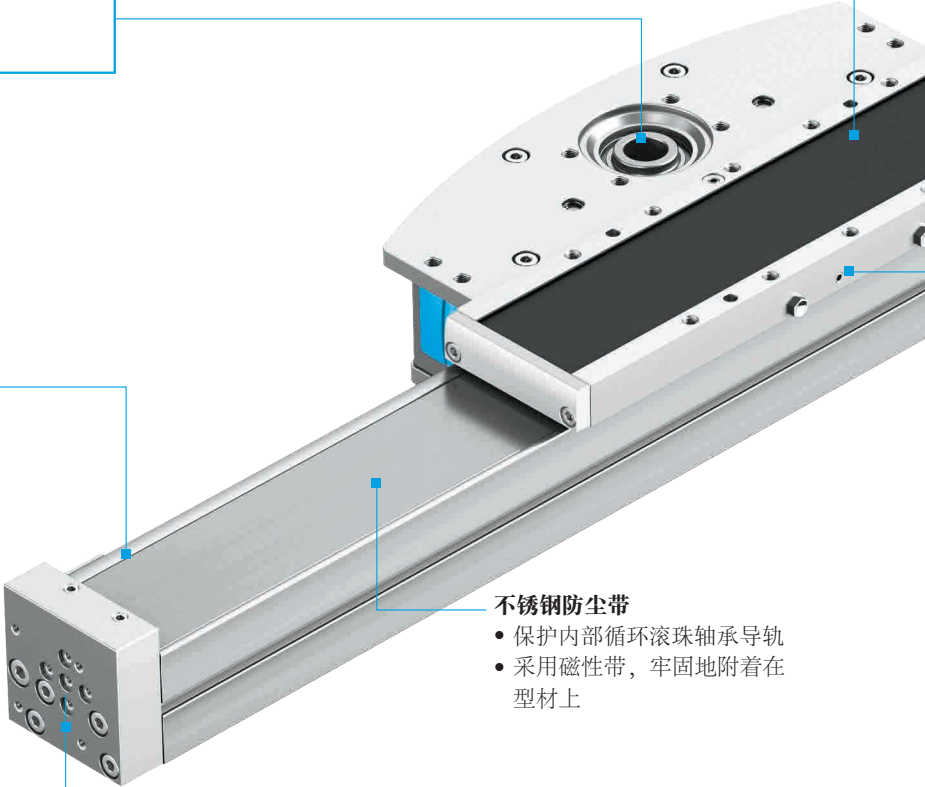
液压缓冲器保护

- 吸收电缸终端位置的冲击能量，以防出现撞击
- 电缸未通电时，防止在设置时损坏，吸收垂直安装时的短距离下落能量
- 两端可安装液压缓冲器



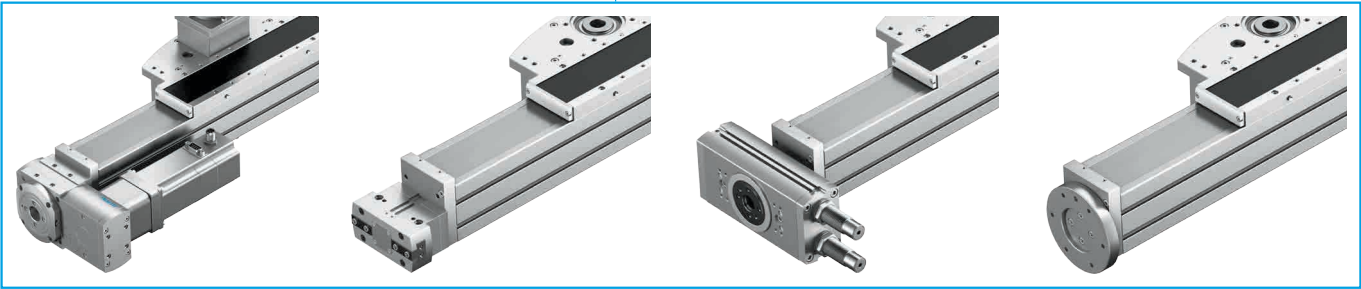
在前端可完美安装电驱和气动元件

易安装 – 便利、快捷，直接从样本选取



不锈钢防尘带

- 保护内部循环滚珠轴承导轨
- 采用磁性带，牢固地附着在型材上



旋转电缸 ERMB

旋转电缸，任意旋转角度 $>360^\circ$

平行气爪 HGPT-B

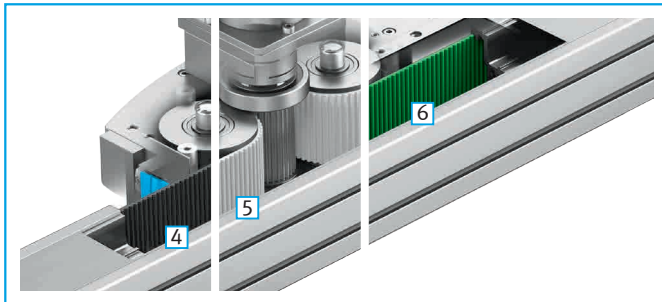
气爪带坚固耐用的 T 型槽，最大夹紧力达 6300 N

摆动气缸 DRRD

大负载摆动，最大角度可达 200°

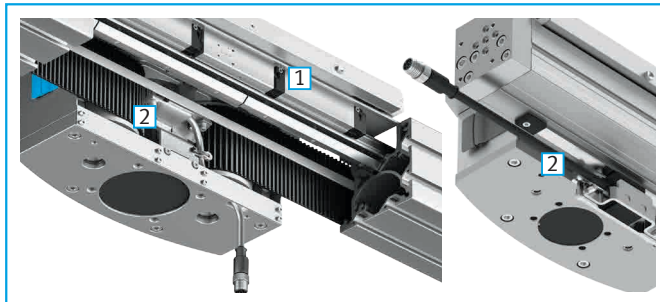
机器人安装法兰

前端接口，用于工业机器人，符合 ISO 9409-1



耐用的齿形带

- 齿形带加宽，可实现更高的力和动态响应
- 三种材料选项
 - 耐用的标准齿形带，采用加玻纤的聚氯丁橡胶 [4]
 - 用于食品行业包装应用场合的齿形带采用带钢丝的聚氨酯 [5]
 - 带涂层的聚氨酯齿形带，使用寿命长，更耐受润滑油，例如机床中 [6]

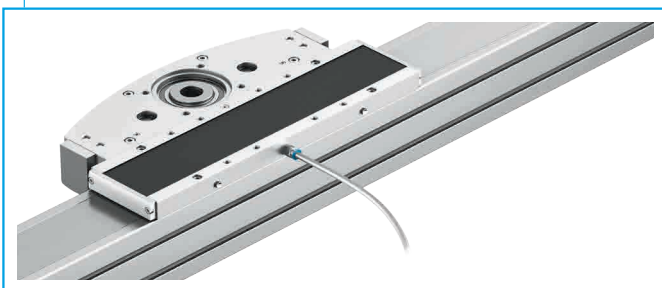


夹紧单元 [1]

- 用于牢固地夹持负载
- 弹簧加载的刹车靴将电缸直接固定在导轨上，用压缩空气来咬死和释放
- 万一出现电源故障或电缆断裂时，夹紧垂直轴，确保安全夹持
- 双重夹持力：带两块滑块和第二个夹紧单元
- 仅适用于紧急刹车
- 夹紧单元可选用于电缸规格 70, 90 和 110
- 不能与气密封同时使用

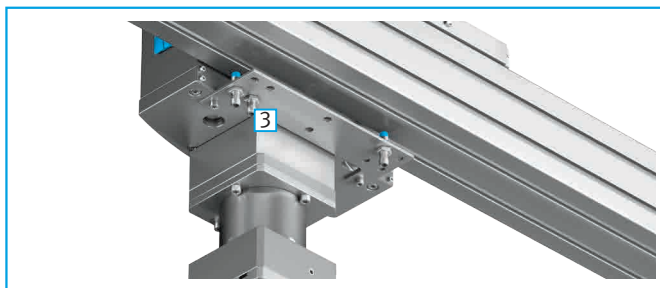
增量式位移编码器 [2]

- 电子式位置感测，分辨率 2.5 μm
- 直接监控，用于安全相关的双通道解决方案
- 提高定位精度，通过伺服驱动控制器调节弹性
- 用于规格 60 和 70 的编码器安装在外部；用于规格 90 和 110 的编码器安装在电缸内部



密封空气接口

- 密封空气接口靠近循环滚珠轴承导轨
- 最大限度减少进入电缸的微粒，例如在多尘环境中或在机床上
- 密封空气仅可与防尘带同时选用
- 不能与夹紧单元同时选用

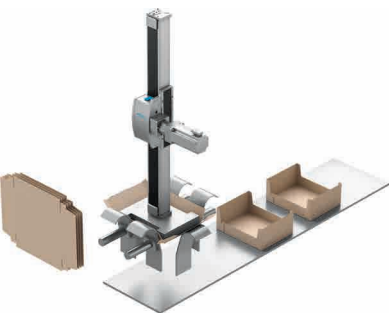


电感式接近开关 [3]

- 用于寻零或感测终端位置
- 接近开关 SIEN-M8，带开关输出 PNP 或 NPN
- 可安装在位移编码器的纵沿

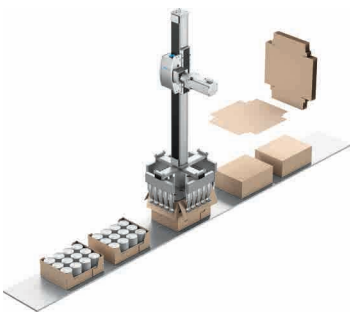
齿形带驱动悬臂式电缸 ELCC

ELCC 在食品和包装行业的典型应用



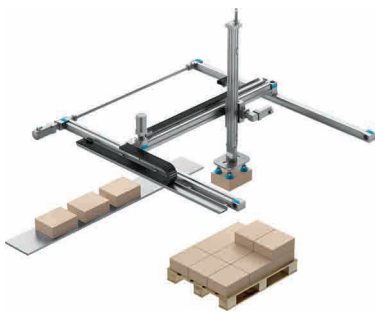
二级包装的立箱机

在包装系统的第一个模块，立箱机确保箱子被正确、精确以及快速经济地翻折出来。被包装的货物随后就可安全地运输，不发生损坏。ELCC 在立箱工作站中承担垂直轴的直线运动功能。因为其技术性能优异，您可翻折几乎所有材质、厚度和大小的箱子。



二级包装的盖箱机

作为堆码系统前的最后一个单元，盖箱机翻折出盖子并盖在箱子上。这确保，货物被安全和牢固地包装在箱子中。ELCC 在盖箱工作站中承担垂直轴的直线运动功能。因为其技术性能优异，您可翻折几乎所有材质、厚度和大小的盖子。



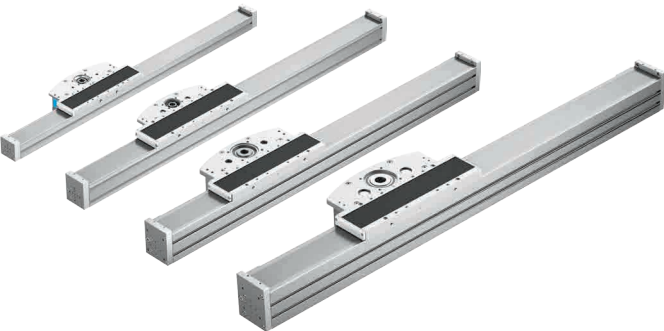
三级包装中的码垛机

码垛机将箱子或其它包装堆叠在一个栈板上，对悬臂轴提出了极高的要求：不仅包装的重量重，而且最重要的就是工作空间大。ELCC 的结构特点和强劲的性能参数让您能高效、动态和精确地装载栈板，几乎无振动。

技术参数概览，用于垂直应用

规格	60	70	90	110
导轨	循环滚珠轴承导轨 (2 个导轨轴承)			
额定行程 [mm]	50 ... 1300	50 ... 1500	50 ... 2000	50 ... 2000
最大建议有效负载 * (垂直) [kg]	10	20	60	100
最大速度 [m/s]	5			
最大加速度 [m/s2]	50		30	
重复精度 [mm]	±0.05			
最大进给力 [N]	300	600	1200	2500

*如果通过 PositioningDrives 工程设计软件选型，可用于更高的负载。



悬臂式电缸 ELCC 的各种规格

心有多高，生产率就能有多高
英雄所借略同？我们乐意助您实现该目标 – 因为我们有杰出的四大特质：
•保障 • 高效 • 简单 • 核心竞争力

我们已提高生产率为己任。

来为您的公司来发现新维度：
→ www.festo.com/whyfesto