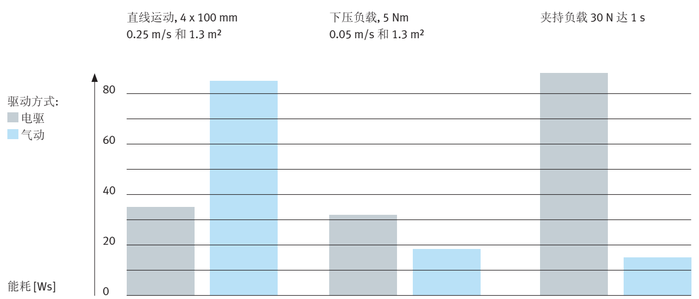
电驱元件和气动元件的完美组合

您选对了元件并正确选型，实现节能就轻而易举。因为能源效率取决于许多工作参数，所以我们的专业知识和电驱和气动产品范围为您奠定优势。我们的专家知道什么时候用气动元件、电驱元件或两者的组合最为恰当 – 按您的要求精准调整我们的方案。

使用电驱和气动元件的不同能耗水平示例



评估电驱元件和气动元件能源效率的黄金法则：

- 行程越长，
- 终端位置的力越小，
- 保持时间越短，

电缸的能效就越高。

- 行程越短，
- 终端位置的力越大，
- 保持时间越长，

气缸的能效就越高。

在许多场合中，巧妙的组合两种技术是最佳的解决方案！

商用车辆生产中的节能

依维柯马德里公司是依维柯的研发中心。为了进一步减少碳排放量，依维柯引入了基于 Festo MS9 系列气源处理装置的节能解决方案。这个解决方案基本工作原理与节能模块 MSE6-E2M 相同，但是要求的工作流量更高。





“通过节能模块，我们能首次不间断监控相关过程数据 – 那是现代化的状态监控。”
Miguel Ángel Daganzo, **依维柯马德里工厂维护经理**

该模块自动控制和调节气源。该智能化的设备持续监测耗气量，在系统处于待机模式时会自动关断气源。最终，在该工厂的汽车漆料混合室内实现了可持续的节能。节能模块的智能气动元件消除了恒定的压力建立。可检测和报告浪费成本的泄漏。结构紧凑的模块可安装到 ATEX 控制柜中。用触屏、智能手机或平板通过 CPX 电气终端来操作。依维柯正在考虑将节能模块作为标准，在其它工厂推广。

您想要节能
您需要可持续的生产运行
我们为您的能源效率保驾护航

→ **WE ARE THE ENGINEERS OF PRODUCTIVITY.**

135997 cn 2019/04 – Errors and omissions excepted

汽车与一级供应商行业中的节能进行时

FESTO

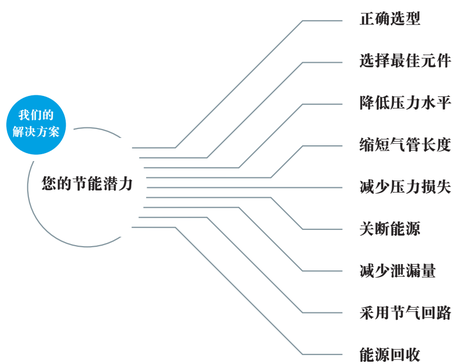


让您的能源效率得到决定性的提升 – 同时挖掘节能潜力。

每个点都有节能的潜力!

您深知生产各个阶段中能源效率的重要性，尤其是在汽车和一级供应商的行业中。我们非常乐意帮助您节能的同时提高生产率。我们的许多产品和解决方案让您能快速实现优化，通常早已一体集成!

如果您想在从工程设计到运行的各个阶段避免发生能源浪费，就应当深入了解这方面的技术。Festo 工程设计软件工具集成了实用的计算工具、仿真和配置工具，用于气动元件、机械元件和电气元件，帮助您从一开始就选对元件。



我们的节能服务涵盖了检测、计划和措施

将运行成本最多减少 60%，同时提高过程可靠性。我们的专家会对您的整个压缩空气系统进行分析，包括气动应用场合，找出哪些地方您能节省下最多的能源。从我们的经验看，我们客户通常只需要几个月就能从这笔投资收到回报。

→ **www.festo.com/energysaving**



能改善能源平衡的产品

真空发生器 OVEM



提高过程可靠性
真空传感器监控负压，必要时加压

集成止回阀
真空关断后，防止出现压降

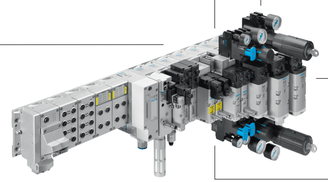
缩短开关时间
通过集成的电磁阀快速建立真空

ISO 阀岛 CPX/VTSA

工作中进行维护
带压更换阀片（热插拔）

优化流量
一个阀岛上可组合 5 种规格的阀

分散式安装
优化气管铺设



双压力工作
用更少的力逆向

最多能节能 90%
真空模块带节气功能

节能模块 MSE6-E2M

泄漏测量
自动检测和报告泄漏

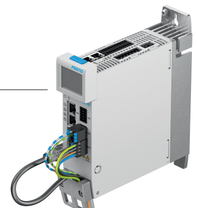


能源监控
对压力、流量和耗气量进行不间断的状态监控，通过现场总线或云端反馈数据

待机检测
自动关断气源

伺服驱动控制器 CMMT-AS

最高的能效等级
IE2，符合 EN 50598-2



高能效
输出阶能效 > 98%

回收能源
通过中间电路实现

伺服电机 EMMT-AS

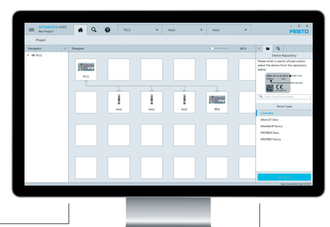
高效率工程设计
得益于相配套的设计工具和 7 种规格和最多 4 种长度



优化匹配
与 Festo 伺服电机控制器和电缸深度匹配

能效等级达 IE4
符合 DIN IEC 60034-2
(例如，规格 60S 达 IE4V: 设定点值 > 77.8 ⟷ 实际值 = 84.1)

Festo Automation Suite



调试助手
只需五步，让驱动系统准备就绪

简单而可靠
对整个系统进行参数设置和编程

一览无余
随时存取所有参数