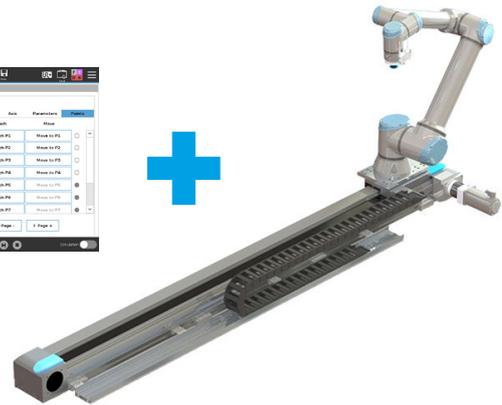


Solution multiaxes Festo

Pour  UNIVERSAL ROBOTS

FESTO

Prêt
pour le
mouvement!



Faits saillants

- Idéal pour la palettisation, l'entretien des machines, le ramassage de bacs, le chargement de pièces et plus encore
- Intégration directe avec URCaps, programmation sans code
- Convient à tous les modèles eSeries UR : UR3e, UR5e, UR10e et UR16e
- Prêt pour des dispositifs de sécurité externes supplémentaires au besoin
- Axe Festo éprouvé offrant une rigidité et une capacité de charge élevées
- Module d'axe électromécanique préassemblé
- Armoire de commande « plug-and-work » également offerte

Contrôlez jusqu'à 4 axes à partir d'un seul robot!

La solution multiaxes de Festo augmente les capacités du robot UR et simplifie l'intégration en utilisant des composants mécaniques et électriques prêts à l'emploi disponibles dans le monde entier

MAD Controller, le logiciel URCap optimisé par NUTAI, vous permet de contrôler jusqu'à 4 axes externes à l'aide de votre robot eSeries UR.

Mise en œuvre facile

La configuration des axes prétestée permet de réduire le temps d'ingénierie, d'intégration et de dépannage lors de la configuration.

L'interface mécanique entre l'axe Festo et le robot UR est incluse dans l'étendue de l'offre pour une procédure de montage sans faille.

L'intégration du logiciel URCap MAD Controller vous permet de contrôler jusqu'à 4 axes de mouvement différents directement à partir de la console UR.

Capacités accrues du robot

Solution idéale pour les applications d'entretien de machines, un robot dédié à plusieurs machines minimise les périodes d'inactivité.

Étendez la portée de votre robot jusqu'à 8,5 mètres avec l'axe supplémentaire et étendez les capacités de servocommande supplémentaires pour une intégration transparente d'un maximum de 3 axes supplémentaires, rotatifs ou linéaires, à vous de choisir!

Augmentez les capacités du robot UR

Combinaison servomoteur linéaire + rotatif

Servomoteur rotatif

Tout est contrôlé à partir d'une seule interface

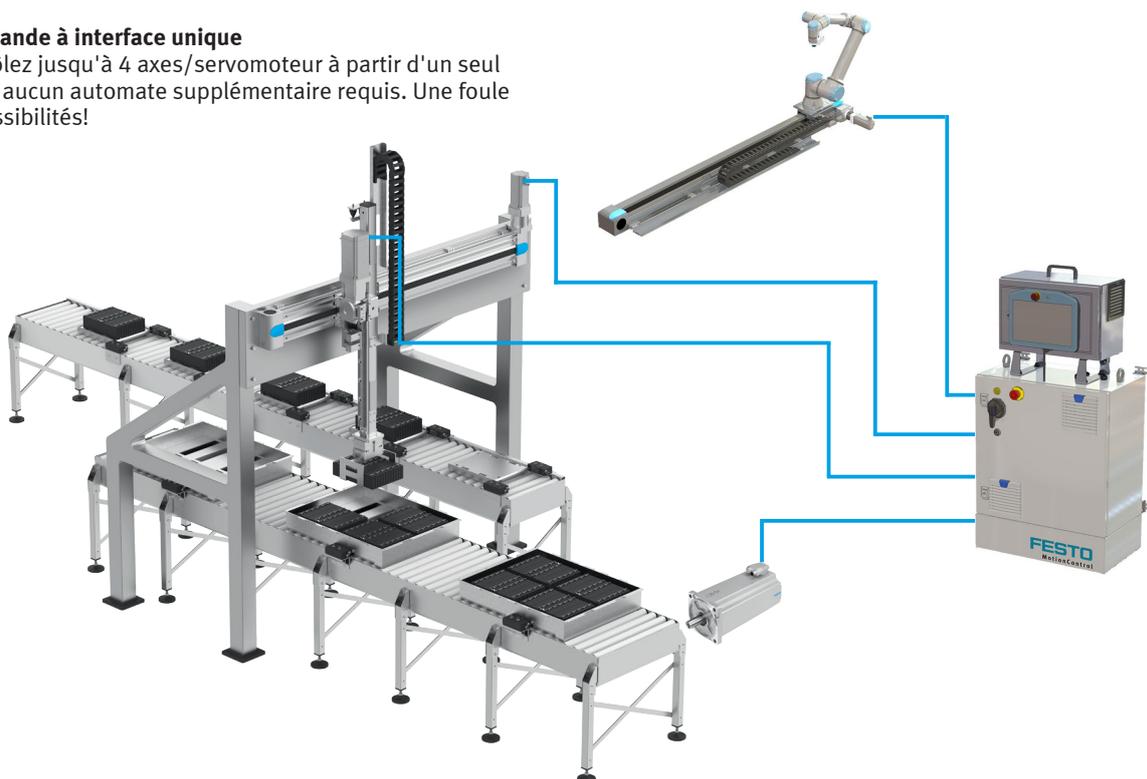
Combinaison servomoteur linéaire + linéaire

Armoire de commande « plug-and-work »

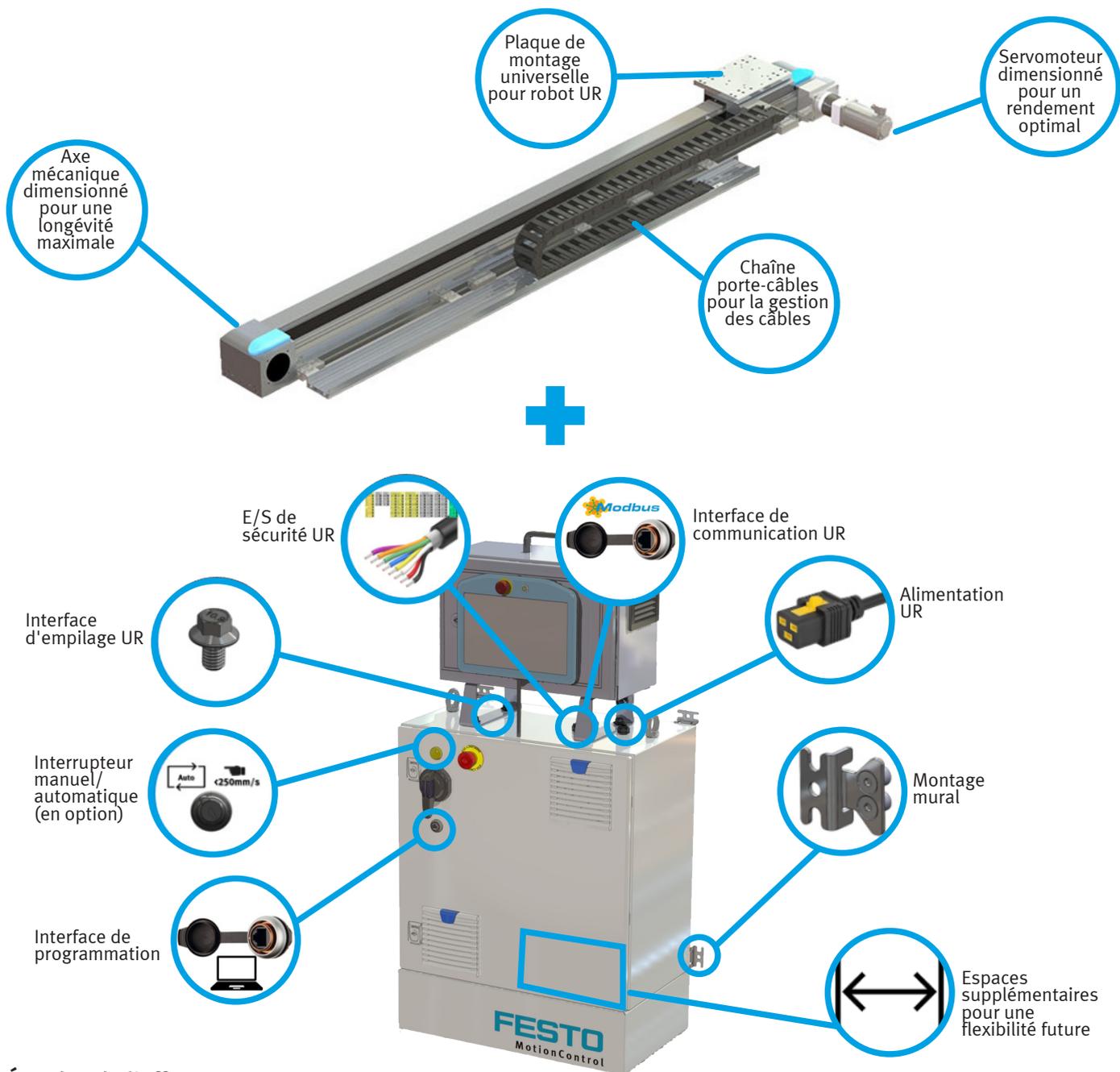
Portique linéaire à 3 axes

Commande à interface unique

Contrôlez jusqu'à 4 axes/servomoteur à partir d'un seul robot, aucun automate supplémentaire requis. Une foule de possibilités!



Solution matérielle prête pour l'intégration



Étendue de l'offre



Intégration transparente avec le logiciel URcap MAD Controller

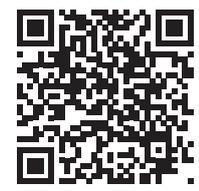


Données techniques				
Modèle de robot UR	3e	5e	10e	16e
Portée du robot (mm)	500	850	1300	900
Charge utile (kg)	3	5	10	16
7e axe	EGC-120-TB		EGC-185-TB	
Précision de répétition (mm)	±0.08		±0.1	
Course maximale (mm)	8500			
Alimentation (VCA)	100 / 230 ±10% VAC, 50-60 Hz			
Vitesse maximale (m/s)	1.2/1.7		1/1.5	
Accélération maximale (m/s ²)	5.2/10.1		3.5/5.5	

Pour plus d'informations sur la Solution multi-axes



Configurez votre système de manipulation en ligne



- L'axe électromécanique n'est pas collaboratif, la sécurité du robot UR est câblée directement dans les servocommandes
- Une évaluation des risques est requise pour piloter un dispositif de sécurité supplémentaire en fonction de l'application spécifique et des réglementations locales
- Axe mécanique également disponible avec pare-poussière, double rail et vis à billes sur demande
- La dynamique finale et la longévité dépendent des charges d'application spécifiques et de la configuration du robot
- Rétractez le robot puis déplacez l'axe pour un mouvement optimal et une longévité maximale

Festo Corporation
 Téléphone (800) 993 3786
 Fax (800) 963 3786
marketing.canada@festo.com
www.festo.com