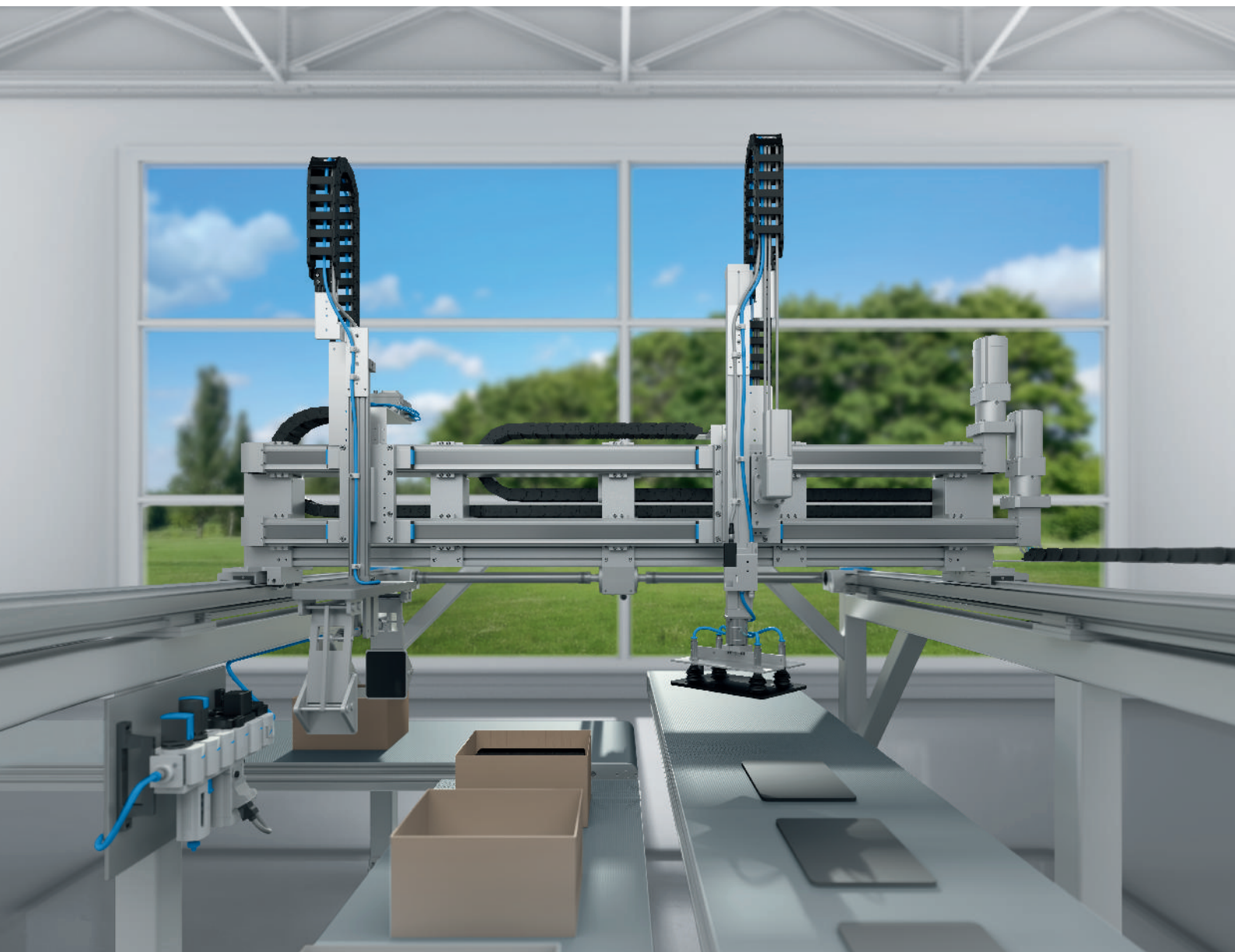


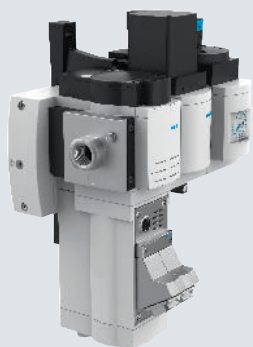
**生产既要环保又要节能？
与 Festo 合作，轻松实现这一目标！**

FESTO



在自动化领域实现巨大的飞跃。通过智能化使用适用的 Festo 产品，您能降低系统的能耗，从而减少您生产过程的二氧化碳排放。

轻松升级，开始节能 让自动化更高效的方法



MSE6-C2M 带压降和软启动，用于重新启动

最高达
20%

MSE6 系列节能模块

避免不必要的气源消耗。在某些工作循环中，可暂停供能 – 最多可实现零耗能，零泄漏。所以，MSE6 系列的智能节能模块不间断监测耗气量，在生产停滞特定的时长后，会关断气源。MSE6-C2M 和 MSE6-D2M 还能在待机时将系统压力保持在最低水平。

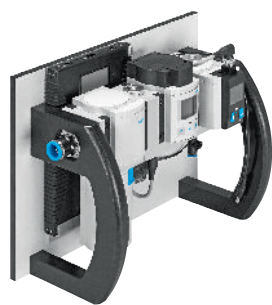
→ www.festo.com/mse6



MSE6-E2M 可完全关断气源



MSE6-D2M 可作为 MSE6-C2M 或 CPX 电气终端的第二排扩展



最高达
20%

空气流量分析器 SFGA

移动测量设备 SFGA 让您随时随地测量流量和压力值，与历史数据进行对比。基于流量测量，您可快速方便地识别出与理想状态的偏差（例如，由泄漏或意外的压力波动和压力损失造成）。这意味着，您为节能措施的落地打下了可靠的基础。

→ www.festo.com/sfga



最高达
20%

流量传感器 SFAM

您可将流量传感器 SFAM 独立安装使用或与 MS 系列气源处理装置组合，那样您就能对耗气量一目了然。因为波动的流量值通常表明，还有节能潜力可挖掘。

→ www.festo.com/sfam

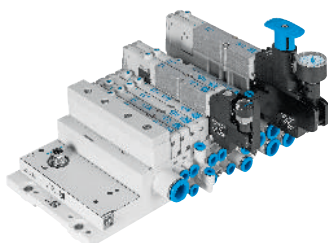


最高达
80%

脉冲阀 VSVA

得益于内置脉冲特性，该系列阀在喷射空气时可自动降低能耗。让您在停机时节省大量的压缩空气。另一项优点在于，喷射脉冲要强于连续的气流。

→ www.festo.com/vsva-pulsevalve



最高达
22%

垂直叠加减压阀板

VMPA1 或 VABF

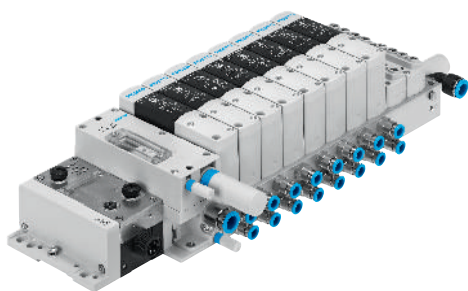
通过减压阀板（垂直叠加），可在阀岛上对每个气缸的工作压力直接调节。您可检测每次运动是否真地需要最大压力水平，或您是否可以为特定的运动降低压力，从而节省能源。

→ www.festo.com/vmpa1

→ www.festo.com/vabf

始终采用最先进技术 高效替代方案

最高达
70%



数字化气动技术：数字控制终端 VTEM

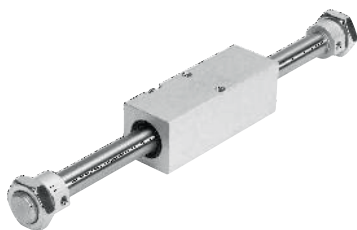
数字控制终端采用集成的技术方法实现高效的气动自动化技术。数字控制终端用压电阀和特此开发的 Motion App 在阀先导阶段最多可实现 90% 的节能。

- 您用“节能压力水平”应用程序可为应用的每个阶段（设置在一个行程中）选择适用的压力和速度。这让您能节省大量的压缩空气，例如降低返回行程的压力。
- 应用程序“ECO 节能驱动”在运动中将气缸压力降到最低必要水平，到达终端位置后完全关断。最终，“节能压力水平”和“ECO 节能驱动”应用程序最多可实现节能 70%。
- 应用程序“泄漏诊断”具备单独分开的诊断循环并可设定阈值，这样就能可靠监测与数字控制终端相连的气动

系统的泄漏，从而确保尽早监测到泄漏。

→ www.festo.com/vtem

最高达
15%

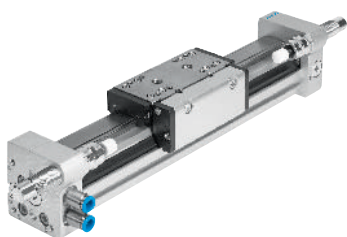


无杆气缸 DGO

该气缸具有无机械连接的磁力传输的结构特点。气缸气腔和外部转子之间有气密封。防止泄漏损失。

→ www.festo.com/dgo

最高达
10%



无杆气缸 DGC

无杆气缸的密封系统采用专利密封带，可靠执行长行程。几乎无泄漏，该气缸系统性减少了耗气量。

→ www.festo.com/dgc

最高达
60%



真空发生器 OVEM

用真空可靠吸附物体时，恒定的真空压力并不是必要的。特别是对于光滑的表面，您可通过节气回路来避免消耗空气。智能真空发生器 OVEM 监测真空压力，只在需要时发生真空，大大降低了能耗。

→ www.festo.com/ovem

最高达
20%



节能潜力的比例值基于 Festo 基于应用实例所做的计算。我们也乐于向您介绍细节，计算您特定的成本利益。

节能并不来自于使用产品本身，而是通过支持状态监测和泄漏监测来实现。

重要系统细节一览

检验整体压缩空气效率的服务

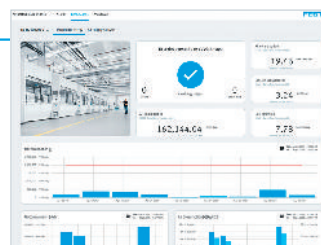
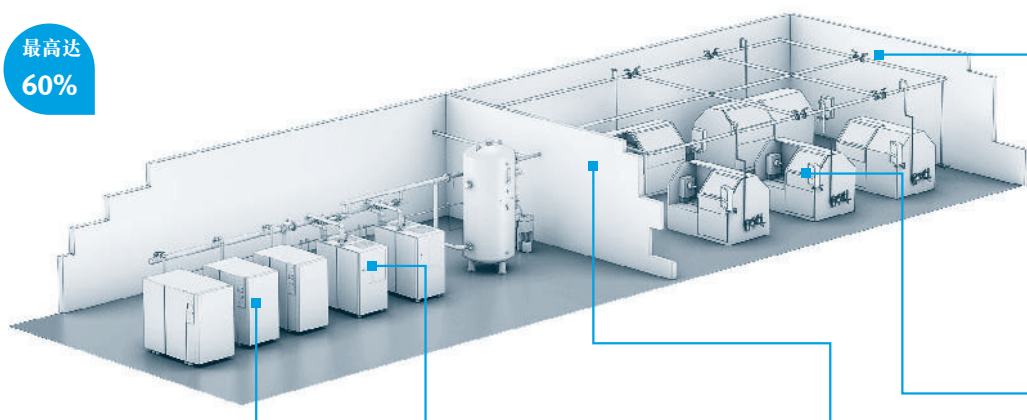
压缩空气能效审计

您想扩张产能，但系统内压力始终在掉，已经影响到了生产？或者多天不用后，气动元件就再也启动不了？如果您在寻找更高效使用压缩空气以及减少二氧化碳排放的方法，我们可以提供压缩空气能效审计服务，该服务得到了 TÜV 按 ISO 11011 标准的认证。

我们的专家会分析整个压缩空气系统，从空压机房到气动应用。他们会找出低效的压缩空气使用，定位泄漏，推荐优化措施。最终的报告包括了所有测量结果，可用于按 ISO 50001 实施能源管理。如果您愿意，Festo 还将在您实施特定改进措施的过程中提供支持。

→ www.festo.com/energysaving

最高达
60%



压缩空气系统监测方案



压缩空气生成的分析



压缩空气处理的分析



压缩空气输配的分析



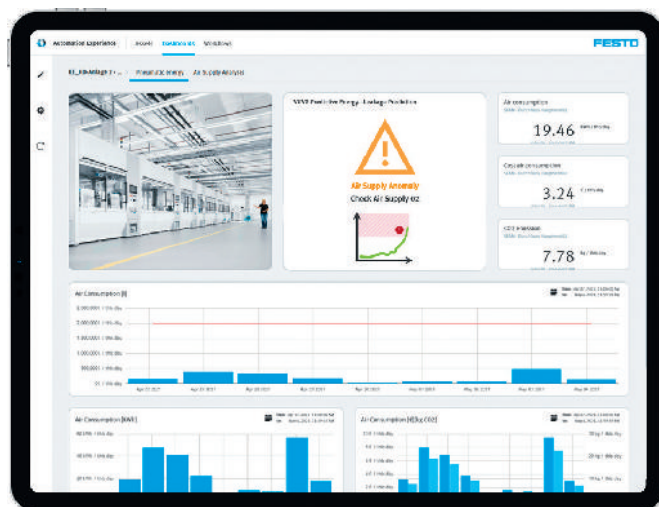
气动应用的分析

预测性能源管理 – 另一种节能方法

为了尽可能降低生产中的能耗，您应不间断监测所有参数和数据。通过利用人工智能，可预测性计算系统状态将如何变化。与您的专家一起，我们会为您的机器或整个生产工厂建立一个适用的解决方案。一旦得到试点项目的验证，我们可按您要求扩展到整个生产工厂。

这种方法的基础是 Festo 自动化体验 (Festo AX) 软件，能提高您系统的智能化水平。同时，您还能从预测性维护和预测性质量管理中获益匪浅。我们可以向您演示！

→ www.festo.com/ax



莫要错过良机！ 与我们联系，来探讨如何降低您的压缩空气成本，最高可达 60%，同时大幅度提高您的生产率。