

齿形带式电缸 ELGW，用于机床

FESTO

超高刚性



可靠而高性能

亮点

- 许用负载可高达 410 kg
- 长行程:
50 – 5700 mm，带两个滑块；50 – 5300 mm，带三个滑块
- 最大进给力 F_x 2500 N
- 最大加速度
 6 m/s^2

超高刚性的齿形带式电缸 ELGW 非常适合用作机床的基础门架轴，耐受机床的碎屑和冷却油。结合作为垂直轴的 EGC-120-BS 或 EGC-185-BS 和平行抓手 HGPT 或 HGPD 可实现可靠而高性能的上下料机械手。

专业的行业知识成就更优化的解决方案

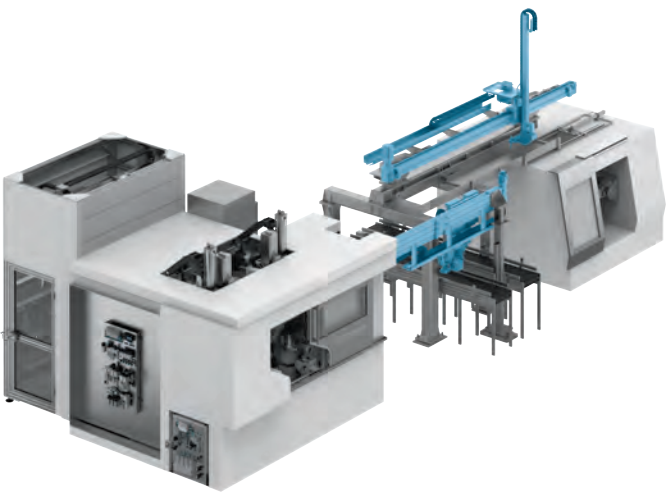
电缸 ELGW 的开发倾注了在机床自动化解决方案累积的多年的技术专业知识。该电缸专为大输出力、长行程的运动而设计，能耐受碎屑和冷却液带来的严苛工况挑战。

易清洗结构，确保高过程可靠性

高刚性的铝型材结构针对机床内工作空间的特定要求而经过优化，型材表面光滑，无沟槽，有一定的斜度。其它特点包括排水口、滴水槽边和集成了碎屑刮片密封件的盒式滚珠轴承。

齿形带式电缸 ELGW，用于机床

可靠上下料，耐受碎屑和冷却液



部分集成的上下料系统：
抓取设备移动到机床的工作区域内。所以，齿形带式电缸的部分会暴露在润滑油和碎屑之下。

ELGW 主要特性

- 有 2 或 3 种盒式滚珠轴承可选
- 带集成刮片密封件，防碎屑
 - 预置润滑系统接口

